

(別紙)

## 文部科学大臣表彰創意工夫功労者賞受賞者

(敬称略)

※文部科学省公表資料の掲載順

- 1 氏名：雨宮 剛志 (あめみや たけし)  
所属：トヨタ自動車(株)多治見サービスセンター  
業績名：自動車用周辺監視カメラ調整方法の考案  
内容：車載周辺監視カメラ交換後のエーミング作業では、従来、床面にテープで調整用マーカを都度作成し時間を要していた。マーカを印刷した2枚組シートにすることにより、シート間隔を調整方式とし、多車種適用と時間短縮を実現した。
  
- 2 氏名：加藤 大和 (かとう やまと)  
所属：明和工業(株)  
業績名：廃却部分をリサイクルした汎用台車の考案  
内容：木で作られた台車を使用していたが、運ぶものに応じてサイズを変えられる新たな樹脂台車を作成した。社内にある廃却品を再利用することにより、廃却時に排出するCO<sub>2</sub>の削減と、コスト削減を実現した。
  
- 3 氏名：北原 尚子 (きたはら なおこ)  
所属：(有)宮崎工作所本工場  
業績名：家内労働者の品質安定化と作業効率UPの考案  
内容：不安定な空中での組付け作業を、考案した回転作業台を使用して行うことにより、品質の安定化と作業性UPを実現した。
  
- 4 氏名：酒井 晴登 (さかい はると)  
所属：トヨタ自動車(株)多治見サービスセンター  
業績名：一斗缶塗料小分け治具の考案  
内容：販売店エンジニア向け塗装研修において、一斗缶納入塗料の小分け作業における作業負荷及び利便性の課題を改善するため、専用の小分け治具を考案することにより、研修準備作業の効率化と作業性向上を実現した。
  
- 5 氏名：島崎 祐太 (しまざき ゆうた)  
所属：トヨタ紡織(株)岐阜工場  
業績名：からくりによる作業台治具交換作業の簡素化改善  
内容：バンパは多種類のため、形状により専用治具での処理が必要で、都度治具交換をしていた。すべての種類に早急に対応できるからくり機構を活用することにより、治具交換時間の大幅な短縮を実現した。

- 6 氏名：竹林 一成（たけばやし かずなり）  
所属：トヨタ紡織<sup>ぼうしよく</sup>(株)岐阜工場<sup>ぎふこうじょう</sup>  
業績名：スライド式蛍光灯の考案  
内容：検査作業者が身長に合わせて蛍光灯の高さ調整を行う作業は、1人が支え、1人がダイヤルで固定する2人作業のため、作業工数がかかる。バネロック式の固定方法に変更することにより、1人でワンタッチ操作が可能となり、工数の低減を実現した。
- 7 氏名：日比野 彩夏（ひびの あやか）  
所属：明和工業<sup>めいわこうぎょう</sup>(株)  
業績名：検査工程の改善と箱リフター台車の考案  
内容：製品をコンベアに置き、製品の組付け・検査等をするが、複数の種類の製品があるためコンベアに置けず、仮置きをしていた。コンベアを廃止し箱リフター台車を開発することで、時間のロス削減と作業者の負担軽減を実現した。
- 8 氏名：藤田 敏和（ふじた としかず）  
所属：(株)TYK大畑工場<sup>おおばたこうじょう</sup>  
業績名：ガス吹きノズルれんが抜き取り検査方法の改善  
内容：抜取検査用の治具及び膝置き板を自作・使用することにより、管状製品を任意の場所から取り出す作業の負荷軽減及び作業時間の短縮を実現した。
- 9 氏名：水谷 芳幸（みずたに よしゆき）  
所属：トヨタ紡織<sup>ぼうしよく</sup>(株)岐阜工場<sup>ぎふこうじょう</sup>  
業績名：金型冷却カプラ挿入異常撲滅及び測定治具の考案  
内容：金型搬入出の繰り返しで、金型の下面が潰れ、カプラ(コネクター)挿入高さ異常が発生していた。変位センサ設置により潰れ量を監視し、金型の修復寸法が確認できる測定治具を考案することにより、設備停止ロス回避・作業工数の低減を実現した。
- 10 氏名：宮脇 浩典（みやわき ひろのり）  
所属：榎屋ティスコ<sup>えのや</sup>(株)御嵩工場<sup>みたけこうじょう</sup>  
業績名：工業用織物の風綿による毛玉不良低減の考案  
内容：パイル織工程で、織機4箇所糸道の糸道ガイドをリング形状からローラー形状へ全面変更することにより、紡績糸由来の風綿堆積と毛玉不良を大幅に削減し、不良率を80%以上低減して品質とコストの両面で改善を実現した。

## 企業概要

### ■ 榎屋ティスコ(株)御嵩工場

所在地：可児郡御嵩町

事業内容：産業用繊維製品の製造・販売

### ■ (株)TYK大畑工場

所在地：多治見市

事業内容：鉄鋼用耐火物製品の製造・販売

### ■ トヨタ自動車(株)多治見サービスセンター

所在地：多治見市

事業内容：自動車製造・販売・サービス技術開発・教育・修理支援

### ■ トヨタ紡織(株)岐阜工場

所在地：岐阜市

事業内容：自動車内製品(バンパ)製造

### ■ (有)宮崎工作所本工場

所在地：中津川市

事業内容：自動車用樹脂成形・組立

### ■ 明和工業(株)

所在地：多治見市

事業内容：自動車内装部品製造業

(五十音順)

## 《文部科学大臣表彰（創意工夫功労者賞）の概要》

科学技術に関する研究開発、理解増進等において顕著な成果を収めた者について、その功績を讃えることにより、科学技術に携わる者の意欲の向上を図り、もって我が国の科学技術水準の向上に寄与することを目的に実施。

### ＜表彰対象＞

- ・優れた創意工夫によって職域における科学技術の進歩又は改良に寄与した個人又はグループ※
- ※鉱工、農林、水産、運輸、通信、建設、保健衛生、電力ガス等の業務に従事する勤労者のうち、工場等における職長以下の工員、農林水産業従事者、医療補助者、研究所における研究補助員、技能職員及びこれと同程度の者