



岐阜県航空宇宙  
関連企業

2024



岐阜県



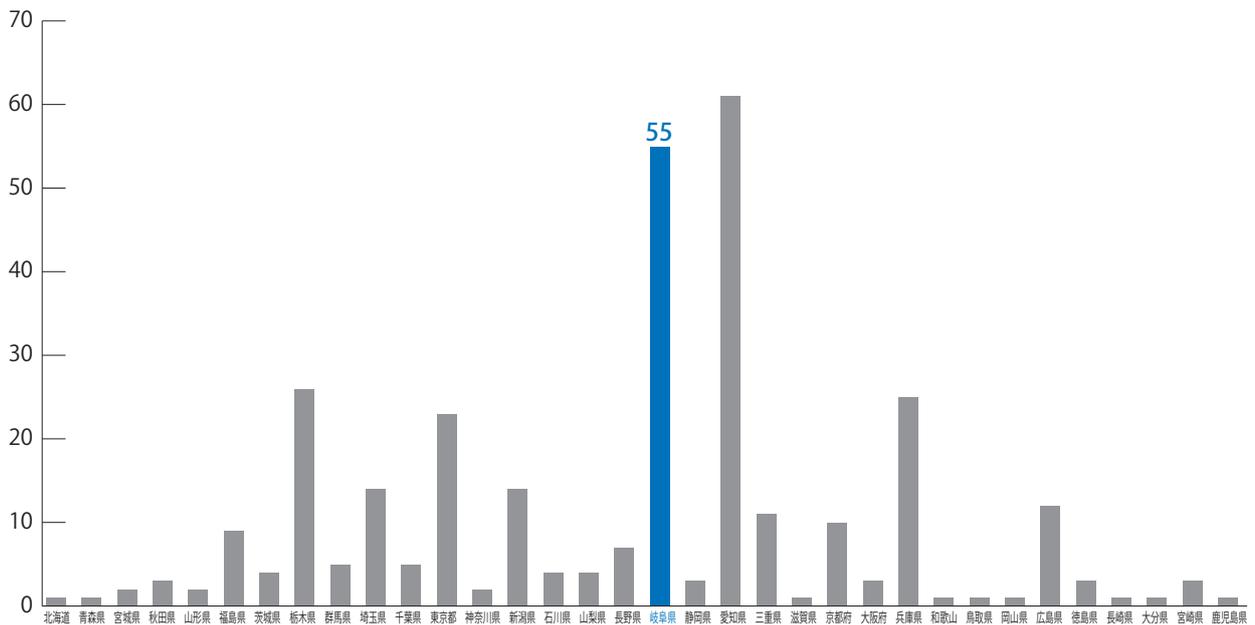
## 岐阜県の航空宇宙産業

岐阜県の航空宇宙産業は事業所数で全国2位、従業員数で全国2位、製造品出荷額で全国3位を占めるなど高い集積を誇り(2021年経済センサス)、航空宇宙産業に携わる事業所数が55事業所立地し、日本の航空宇宙産業の発展に大きく寄与しています。

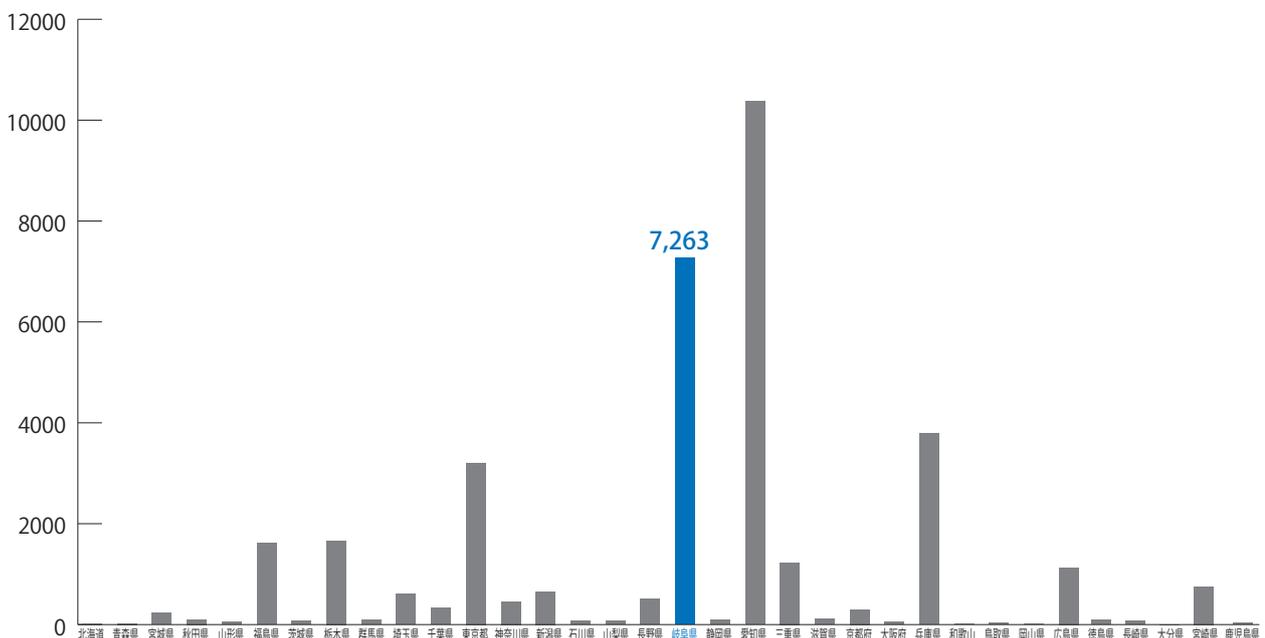
本パンフレットでは魅力ある岐阜県の航空宇宙関連企業を掲載しています。新たなパートナー企業を求める際には是非ご活用ください。

### ● 製品出荷額:2,543億円(全国都道府県別3位)

### ● 事業所数:55事業所(全国都道府県別2位)

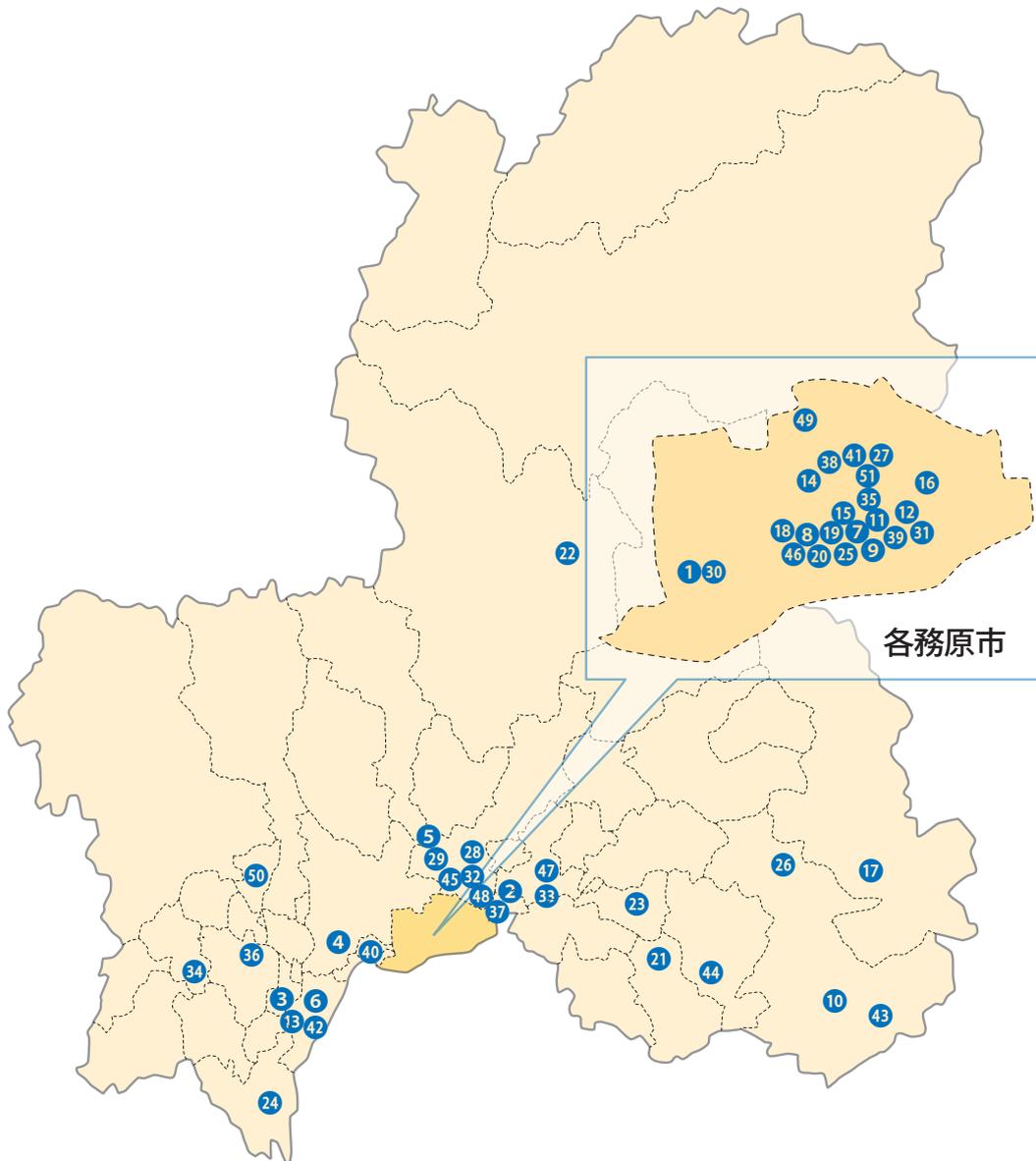


### ● 従業者数:7,263人(全国都道府県別2位)





| P  | 会社名                         | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他        |
|----|-----------------------------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|------------|
| 42 | 富士エンジニアリング株式会社<br>(岐阜羽島事業所) | ○       |      | ○    |      |     |      |       |    |            |
| 43 | 有限会社フジワテック                  |         | ○    |      |      |     |      |       |    |            |
| 44 | 瑞浪精機株式会社                    | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       |    | 航空設計技術     |
| 45 | 株式会社水野鉄工所                   | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       |    |            |
| 46 | ミツワ株式会社 (岐阜事業所)             |         |      |      |      |     |      |       |    |            |
| 47 | 名北工業株式会社                    |         |      |      |      |     |      |       |    | 材料販売、非破壊検査 |
| 48 | メイラ株式会社 (関工場)               | ○       | ○    | ○    |      | ○   | ○    |       | ○  |            |
| 49 | 株式会社ヤンマ                     | ○       | ○    | ○    | ○    |     |      | ○     |    |            |
| 50 | ヨシテック工業株式会社                 |         |      | ○    |      |     |      |       |    |            |
| 51 | 株式会社和興                      | ○       | ○    | ○    | ○    |     |      |       |    | レーザー切断     |



岐阜県の航空宇宙関連企業・所在地

# 株式会社IAC

1

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     | ○    |       | ○  |     |

## 主な事業

- 航空宇宙用機械加工部品及び航空機用組立品の製造
- 航空機関連地上支援器材の設計・開発及び製造

## 会社の強み

- 材料購入から表面処理まで、一貫生産に対応する事が出来ます。  
また多くのNC加工機を保有しており最大18mまで加工対応しております。

## 取得認証

ISO9100、 ISO9001、 Nadcap(NDT(PI)、 CP、 SE(Shot Peening)

## 主要設備

3NC軸加工機 43台、 4軸NC加工機 19台、 5軸加工機 81台、  
CATIA 40台、 CADCAM 2台、 CMM 9台、 Laser Tracker 4台



本社



5軸加工機 SNK RB200F

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地128番地  |
| 電話番号   | 058-389-2011  |
| URL    | <a href="https://www.imaiaero.co.jp">https://www.imaiaero.co.jp</a> |
| 設立     | 1947年   |
| 代表者    | 代表取締役 根岸利行  |
| 資本金    | 9,600万円   |
| 従業員数   | 190名  |
| 営業担当者  | 業務部 藤吉  |
| 営業電話番号 | 058-380-0246  |
| E-mail | iac@imaiaero.co.jp  |

会社 HP





| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    | ○    |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- アルミ部品鋳金加工
- マシニングによるアルミ板材の平面加工
- ウォータージェット切断加工

## 会社の強み

- 「歪を取る」  
創業以来、手に伝わってくる感覚や感触を頼りに手加工により行ってきました。アルミ鋳金の職人が集結したプロフェッショナルな集団です。
- 「材質を問わない」  
ウォータージェット加工機を3台保有し、難削材のCFRPや金属・ガラス・ゴムなど高品質・短納期・低価格にてご提供させて頂いております。
- 「まずはやってみる！」  
常にチャレンジ精神で仕事に取り組み、お客様の満足向上に繋がる様なご提案を提供致します。
- 2018年6月にウォータージェット加工機の3号機を導入し、生産力を増量致しました。長年培ってきたノウハウを元に、難削材加工や微細加工には定評がございます。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001

## 主要設備

ウォータージェット加工機 3台、 縦型マシニングセンタ 1台、 NC旋盤 2台



左下：チタン (t10.0)  
右上：A5052 (t20.0)  
右下：SUS304 (t25.0)

切断加工事例



左：CFRP (t15.0)  
右：GFRP (t15.0)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒505-0072 岐阜県加茂郡坂祝町大針 566-2                                       |
| 電話番号   | 0574-25-7089  |
| URL    | <a href="https://www.aoikoki.co.jp">https://www.aoikoki.co.jp</a> |
| 設立     | 1980年12月  |
| 代表者    | 代表取締役 納土 総  |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 10名   |
| 営業担当者  | 代表取締役 納土  |
| 営業電話番号 | 0574-25-7089  |
| E-mail | info@aoikoki.co.jp  |

会社 HP





# 旭金属工業株式会社

3

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     | ○    | ○     | ○  |     |

## 主な事業

- 航空宇宙機器の製造
- 核融合・加速器部品の生産

## 会社の強み

- 弊社は、航空宇宙機器部品の製造を専業で行っており、特殊工程をキーとした前後工程結合型一貫加工が特徴です。
- NEDO等のご支援を受けながら、航空機部品の熱可塑成型や射出成型の研究開発も行っております。
- Nadcap・AS9100、主要な航空機製造メーカーからの国際的な認証を取得しております。

## 取得認証

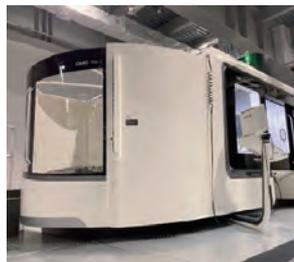
AS9100：品質マネジメントシステム  
 AS9110：MRO向け品質マネジメントシステム  
 Nadcap：NDT、SE、CE、CT

## 主要設備

- 機械加工・旋盤加工
- 37種類の特殊工程 浸透探傷検査、磁気探傷検査、三次元測定検査、ショットピーニング、HVOF、プラズマ溶射、不動態化処理、化成処理、陽極処理、各種めっき、塗装
- SUB組立



岐阜安八南工場



立旋盤付き5軸マシニングセンター



立旋盤

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 【本社】〒602-8176 京都市上京区下立売通智恵光院西入下丸屋町503<br>【岐阜安八工場】〒503-0125 岐阜県安八郡安八町牧4851-4 |
| 電話番号   | 0584-64-5061  |
| URL    | <a href="https://www.akg.co.jp">https://www.akg.co.jp</a>                   |
| 設立     | 1948年6月   |
| 代表者    | 代表取締役 山中泰宏  |
| 資本金    | 9,950万円   |
| 従業員数   | 327名  |
| 営業担当者  | 営業本部 営業部 志賀   |
| 営業電話番号 | 0584-64-5061  |
| E-mail | jshiga@akg.co.jp  |

会社 HP





# イワキ工業株式会社

4

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機部品組立製造
  - B777型旅客機の胴体龍骨組立及び縦通材組立
  - B787型旅客機の胴体龍骨部品組立
  - EMB170型旅客機の中央翼組立 他

## 会社の強み

- 航空機構造部品組立で40年以上の実績と経験
- 一般部品の機械加工、板金加工
- 顧客対応の速さと柔軟さ
- 小口受注品などに対する柔軟な対応
- 安価で適正な価格
- アフターサービスの充実

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

NC付縦通材組立機 1台  
 4軸NC付高速孔明機 1台  
 ファイバーレーザー切断加工機 1台  
 立形マシニングセンタ 1台



関工場



航空機部品組立職場

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 〒500-8381 岐阜県岐阜市市橋3丁目14番7号   |
| 電話番号   | 0575-23-7028   |
| URL    | <a href="https://www.iwai-ind.co.jp">https://www.iwai-ind.co.jp</a>                  |
| 設立     | 1964年6月  |
| 代表者    | 代表取締役 岩井 隆幸  |
| 資本金    | 4,000万円  |
| 従業員数   | 100名   |
| 営業担当者  | 総務部 高野   |
| 営業電話番号 | 0575-23-7028   |
| E-mail | <a href="mailto:takano-yoshihiro@iwai-ind.co.jp">takano-yoshihiro@iwai-ind.co.jp</a> |

会社 HP



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    |      | ○    |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 【航空宇宙業界向け】 ラミネートシム（積層シム）、ソリッドシムの製造/販売
- 【一般産業機械向け】 40,000アイテムを超える機械要素部品、安全対策品、塗装治具を標準化

## 会社の強み

- 【ラミネートシム、ソリッドシム】
  - ラミネートシムは薄板を接着剤で貼り合わせた積層シム。剥離することで板厚の調整が可能です。
  - ラミネートシムもソリッドシムも、様々な加工設備により、お客様の図面をもとに1枚から特注対応します。
  - 豊富な材料在庫により、実3日～の短納期対応。
  - 多品種少量生産に適した独自システムにより1日300種類以上の対応力。
  - トレーサビリティ管理により、材料証明書や検査成績書など各種証明書の発行も可能です。
- 【機械要素部品、安全対策品、塗装治具】
  - 40,000アイテムを超える標準品を1個から当日出荷。お客様の設計～製作の手間を省きます。

## 取得認証

ISO 9001、 ISO 14001、 JIS Q 9100

## 主要設備

板金加工、切削加工をするための設備を幅広く備えています。  
 プレス機、レーザー加工機、ブレーキプレス、各種バリ処理機、NC旋盤、NC複合旋盤、マシニングセンタ、汎用旋盤、汎用フライス 他各種加工専用機



本社



ソリッドシム・ラミネートシム

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-3264 岐阜県関市池尻 923-1                                       |
| 電話番号   | 0575-23-6161  |
| URL    | <a href="https://www.iwata-fa.jp">https://www.iwata-fa.jp</a> |
| 設立     | 1966年   |
| 代表者    | 代表取締役 岩田 修造   |
| 資本金    | 9,912万円   |
| 従業員数   | 125名  |
| 営業担当者  | 営業部 営業課 武藤  |
| 営業電話番号 | 0575-23-6161  |
| E-mail | info@iwata-fa.jp  |

会社 HP





# 株式会社岩田鉄工所

6

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 電子部品をプリント基板に配置するチップマウンターの主要部品、高層建築物の免振装置の主要部品の精密切削加工。
- 航空宇宙関連部品を中心とした試作加工

## 会社の強み

- NC旋盤、マシニングセンタ、5軸加工機など約100台の工作機械を取り揃え、炭素鋼・ジュラルミンはもちろん、チタン・インコネル等、難削材の切削加工を行っています。
- 航空宇宙関連部品に対応するためハイスペックCAD・CAMを導入し、自由曲面の多い3D形状の製品も同時5軸加工により切削加工が行えます。加工した製品は恒温環境で3次元測定機を用いて品質保証いたします。
- その他、ワイヤーカットやレーザーマーカ等、幅広い加工機を揃えており、全国から試作加工の依頼を受けております。円筒研磨、センタレス研磨、表面処理、熱処理等も協力会社にて加工可能です。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

5軸マシニングセンタ PX30i 安田工業 1台、 5軸マシニングセンタ Vertex550-5x 三井精機 1台  
 横型マシニングセンタ HU50A 安田工業 1台、 立型マシニングセンタ FV1165S ジェイテクト 1台  
 小型マシニングセンタ αT21iEシリーズ ファナック 11台、 CNC複合旋盤 MULTUS B400II オークマ 1台  
 三次元測定機 XYZAX SVA NEX 9/10/6 東京精密 1台、 3DC・CAD/CAM HYPER MILL オープンマインド 1台



本社



切削加工部品 (ジュラルミン)



飛行機モデル(オリジナルデータから製作まで)

|             |   |
|-------------|---|
| 所在地         | 〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319番地                        |
| T e l       | 058-392-4525                                      |
| U R L       | <a href="https://itk.co.jp">https://itk.co.jp</a> |
| 設立          | 1979年9月(創業1954年)                                  |
| 代表者         | 代表取締役 岩田 真太郎                                      |
| 資本金         | 1,000万円   |
| 従業員数        | 40名   |
| 営業担当者       | 製造部 部長 山下   |
| 営業電話番号      | 058-392-4525                                      |
| E - m a i l | t.yamashita@itk.co.jp                             |

会社 HP



# 岩戸工業株式会社

7

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       |      |      | ○    |     |      |       | ○  |     |

## 主な事業

- 航空機機体部品組立
  - バス車体部品製作
  - バス・トラック架装・改装
  - 建設機械・工作機械部品製作・塗装
- ＜主な航空機機体組立部品＞ B787：耐圧デッキ、B767：大型貨物扉、BK-117、C-2、P-1

## 会社の強み

- 1966年より当社は高度な航空機の組立技術を提供してきました。  
それは人命に係わるため、厳しい規格と高い品質にお応えしています。

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001

## 主要設備

CNC4軸制御ドリルマシン 1台



本社



CNC4軸制御ドリルマシン

|             |   |
|-------------|---|
| 所在地         | 〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町二丁目10番地                                 |
| T e l       | 058-383-8111  |
| U R L       | <a href="https://www.iwado.co.jp">https://www.iwado.co.jp</a> |
| 設立          | 1957年7月   |
| 代表者         | 代表取締役 井納 毅  |
| 資本金         | 4,500万円   |
| 従業員数        | 176名  |
| 営業担当者       | 総務課 新保  |
| 営業電話番号      | 058-383-8111  |
| E - m a i l | shinpo@iwado.co.jp  |

会社 HP





# ウイングフィールド株式会社

8

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他      |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|----------|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    | ○   | ○    | ○     | ○  | 装備品開発・製造 |

## 主な事業

- 航空機金属部品の加工製造
- 航空機複合材部品の加工製造
- 航空機構造組立、機体修理
- 装備品（航空機座席、コンテナ等）の設計・開発、製造

## 会社の強み

- お客様より図面、仕様書を頂く事によって、工程のプランニング及び治工具製作、部品の成形から特殊工程までの部品製作、組立までの一貫生産が可能です。
- また、品質保証の面においても、JIS Q 9100 & JIS Q 9001を取得しており、品質のグローバルスタンダード化を実現し厳格な管理体制を実現しています。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001 (ISO 9001)、 Nadcap (熱処理、非破壊検査、表面処理、複合材)

## 主要設備

クロム酸 / ホウ酸硫酸 アノダイズライン 1EA (2.5m x 1.0m x 1.0m)

有色化成皮膜処理ライン 1EA (2.5m x 1.0m x 1.0m)

熱処理炉 2台 (最大: 3.1m x 1.3m x 2.2m)

塗装ブース 4台、オートクレーブ 2基



本社工場



溶接工程



塗装工程

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0814 岐阜県各務原市蘇原興亜町1丁目1番地                                  |
| 電話番号   | 058-382-6431  |
| URL    | <a href="https://www.wingf.co.jp">https://www.wingf.co.jp</a> |
| 設立     | 2009年10月1日  |
| 代表者    | 代表取締役 政井 圭  |
| 資本金    | 9,500万円   |
| 従業員数   | 219名  |
| 営業担当者  | 営業課 西ノ原   |
| 営業電話番号 | 058-382-4123  |
| E-mail | nishinohara.j@wingf.co.jp                                     |

会社 HP





# APCエアロスペシャルティ株式会社

9

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他                 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|---------------------|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       | ○  | 縫製品 (内装品) 製作、支援器材製作 |

## 主な事業

- 航空機部品の梱包・防錆規格包装
- 航空機機体の組立・修理と洗浄・塗装の請負
- 航空機エンジン部品電解加工の請負
- 電解加工機の製造販売
- バリ取り装置 (ECD,ROSDM)の製造販売
- 精密機器輸送用の各種コンテナの製造販売
- 金属製防振緩衝装置 (アイソレータ) の製造販売

## 会社の強み

- 弊社は航空機製造支援事業、包装梱包事業、製造販売事業の3つの部門を中心に専門技術を生かした技術サービス・コンサルタントを展開しています。
- 航空宇宙産業の一翼を担うクリエイティブなエンジニア集団として常に技術開発に積極的に取り組んでいます。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001 (ISO9001)、 JIS Q14001 (ISO14001)

## 主要設備

マシニングセンタ 9台、 5軸マシニングセンタ 2台、 NC旋盤 5台、  
塗装乾燥ブース 3台、 電解加工機 7台、 三次元測定器 4台、  
自動裁断機 1台



強力振動式バリ取り装置



各務原工場



衛星輸送用コンテナ



電解バリ取り機



ヘリカルアイソレータ

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 【本社】〒101-0032 東京都千代田区岩本町一丁目8番15号<br>【岐阜工場】〒509-0145 岐阜県各務原市鵜沼朝日町4丁目26番地 |
| 電話番号   | 058-370-5711  |
| URL    | <a href="https://www.apc-aero.co.jp">https://www.apc-aero.co.jp</a>     |
| 設立     | 1957年12月  |
| 代表者    | 代表取締役 山下一朗  |
| 資本金    | 2億1,000万円   |
| 従業員数   | 377名  |
| 営業担当者  | 営業二部 営業課 今井   |
| 営業電話番号 | 058-370-5711  |
| E-mail | apc-gifusales1@apc-aero.co.jp   |

会社 HP





# 恵那機器株式会社

10

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機部品の機械加工およびサブ組立
- 半導体製造装置の機械加工

## 会社の強み

- 小物、中物の精密加工を得意とし、アルミから難削材および鍛造品、丸材、板材からの加工を単品から量産まで対応しております。
- 1967年創立以来、技術力、品質保証体制にて、お客様のあらゆるニーズにお応えしております。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 3台、 4軸マシニングセンタ 11台、 4軸マシニングセンタ(縦型) 17台、  
複合旋盤 2台、 NC旋盤 13台、 精密旋盤 9台、 フライス盤 3台、 三次元測定機 1台



本社



マシニングセンタ

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-7403 岐阜県恵那市岩村町字矢坪 2453-22                                  |
| 電話番号   | 0573-43-0025  |
| URL    | <a href="http://www.enakiki.co.jp">http://www.enakiki.co.jp</a> |
| 設立     | 1967年10月  |
| 代表者    | 代表取締役 今井 英彦   |
| 資本金    | 4,500万円   |
| 従業員数   | 66名   |
| 営業担当者  | 営業部 阪上  |
| 営業電話番号 | 0573-43-0025  |
| E-mail | sakagami@enakiki.co.jp  |

会社 HP



# Enomoto BeA 榎本ビーエー株式会社

11

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空宇宙関連部品の製造加工、治工具の設計・製造加工
- 工作機械周辺機器の開発・設計・製造加工・販売
- 環境関連事業製品の開発・設計・製造加工・販売

## 会社の強み

- 最新鋭の工作機械を多数保有、特に大型の3軸・5軸制御の機械の保有台数は卓越しています。
- NCプログラムを製作する要員を潤沢に抱え、CAD・CAM (CATIA) 設備を必要に応じて大幅に増強。
- 航空宇宙産業分野での70年に及ぶ実績により、難度の高い航空機部品の精密加工を実現する技術力、品質保証体制は大手重工メーカーより高く評価されています。
- 自社製品であるチップコンベヤー、カバーでは、国内シェア30%を誇ります。
- 航空宇宙産業の集積地である東海エリア・岐阜県各務原市に所在。

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 29台、 4軸マシニングセンタ 9台、 3軸マシニングセンタ 28台



東門・第3工場



マシニングセンタ  
(DMG 森精機製 門型5軸 MC 「DMU 340 Gantry」)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-8551 岐阜県各務原市蘇原興亜町5-10  |
| 電話番号   | 058-389-7433  |
| URL    | <a href="https://www.enomotoweb.com">https://www.enomotoweb.com</a> |
| 設立     | 設立1954年5月(創業1951年)  |
| 代表者    | 代表取締役 榎本 尚浩   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 270名  |
| 営業担当者  | 総務部 橋本  |
| 営業電話番号 | 058-383-2178  |
| E-mail | shashimoto@enomotoweb.com   |

会社 HP





# 株式会社MHIエアロスペースプロダクション

12

|        |         |      |      |      |     |      |       |    |     |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|        |         |      |      |      |     |      |       |    | 輸送  |

## 主な事業

- トラック輸送事業
- 航空機部品の検収、一時保管事業
- 航空機材料の一時保管

## 会社の強み

- 三菱重工業の100%子会社として航空機部品の取り扱いには社員全員が理解している。
- 各務原の地の利を生かし、川崎重工業様や航空機加工パートナー様を繋ぐ橋渡しを目指している。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

約500㎡の倉庫を所有し、毎日三菱重工業様や川崎重工業様への定期輸送網を構築している。



各務原クロスドックセンター



輸送トラック

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 【本社】〒455-0024 愛知県名古屋市中区大江 10 番地<br>【各務原クロスドックセンター】〒509-0145 岐阜県各務原市鵜沼朝日町 2 丁目 3-5 |
| 電話番号   | 052-611-9591  |
| URL    | <a href="https://www.mhi.com/jp/group/map/">https://www.mhi.com/jp/group/map/</a> |
| 設立     | 1990年7月   |
| 代表者    | 取締役社長 山本 昭彦   |
| 資本金    | 2,000万円   |
| 従業員数   | 約700名   |
| 営業担当者  | 大江ロジスティクス部 運輸課 生垣   |
| 営業電話番号 | 090-1234-7855   |
| E-mail | masahiro.ikegaki.cy@mhi.com   |

会社 HP



# OTAKE 株式会社太武製作所

13

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 自動車関連部品の製造・販売
- 航空、宇宙及び防衛関連部品の製造・販売
- 電子関連部品の製造・販売

## 会社の強み

- 固定観念にとらわれず、「創造性」と「柔軟性」を持った発想で、高精度部品の加工に取り組んでおります。
- 加工精度を維持し小ロット部品、試作・評価用部品の短納期対応を実現しております。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001

## 主要設備

マシニングセンタ(3軸) 3台、 マシニングセンタ(5軸) 1台、 複合旋盤 6台、  
複合旋盤(5軸) 1台、 NC旋盤 8台、 放電加工機 1台、 ワイヤ放電加工機 2台



本社



産業機械部品 (A5056)



電子・通信機器部品 (カバー)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-6338 岐阜県羽島市堀津町須賀中 103 番地   |
| 電話番号   | 058-398-1623  |
| URL    | <a href="http://www.mirai.ne.jp/~otk/">http://www.mirai.ne.jp/~otk/</a> |
| 設立     | 1963年12月  |
| 代表者    | 代表取締役 太田 英二   |
| 資本金    | 2,500万円   |
| 従業員数   | 8名  |
| 営業担当者  | 工場長 入山  |
| 営業電話番号 | 058-398-1623  |
| E-mail | otake-s@ccn4.aitai.ne.jp  |

会社 HP





# 有限会社大堀研磨工業所

14

|        |         |      |      |      |     |      |       |    |      |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|------|
| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他  |
|        |         |      |      |      |     |      |       |    | 研削加工 |

## 主な事業

- 精密部品の研削加工（試作、試験片、修理部品、油圧部品、ベアリング部品、インコネル等難削材の高速回転シャフト、CFRPのピッチ孔研削など）

## 会社の強み

- 多品種少量に対応し、スピード見積もり、短納期対応します。1個から量産まで、あらゆる要望に応えます。難削材や難加工にも積極的にトライしていきますので、困ったときにはご相談下さい。
- 実績としてインコネル、アルミ、ステン、チタン、銅、CFRPなどは超精密研削加工経験があります。5感で仕上げ、ハイテク検査機で保証します。
- JISQ9100取得済み。24時間恒温検査室完備、専属検査員3名。

## 取得認証

JIS Q 9100、 KQMS-7200

## 主要設備

円筒研削盤 17台、 内面研削盤 15台、 平面研削盤 10台、 治具研削盤 4台、  
 プロファイル研削盤 4台、 三次元測定器 1台、 真円度測定器 2台、 形状面荒さ測定器 1台



本社



外径研削加工



検査室



内面研削加工

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0842 岐阜県各務原市蘇原寺島町1丁目9番地  |
| 電話番号   | 058-389-1811  |
| URL    | <a href="https://www.ohorikenma.co.jp">https://www.ohorikenma.co.jp</a> |
| 設立     | 1981年4月   |
| 代表者    | 代表取締役 大堀 憲  |
| 資本金    | 800万円   |
| 従業員数   | 51名   |
| 営業担当者  | 業務課 大堀  |
| 営業電話番号 | 058-389-1811  |
| E-mail | ohorikenma@sky.plala.or.jp  |

会社 HP





# 各務原航空機器株式会社

15

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他        |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|------------|
|        |         |      | ○    |      |     |      |       |    | ワイヤーハーネス製造 |

## 主な事業

- 航空機および特殊車両等に搭載される高品質な電気配線の製造
- 航空機や特殊車両へ迅速な艤装が出来るハーネスの成形
- 電磁干渉、耐環境性に優れたハーネスの製造

## 会社の強み

- 少量多品種製造に対応します。
- 高品質、高信頼性のハーネスを提供します。
- 設計から部材調達、製造までを自社で完結することが出来ます。
- ハーネス単品はもちろんBOX ASSYも製造可能です。

## 取得認証

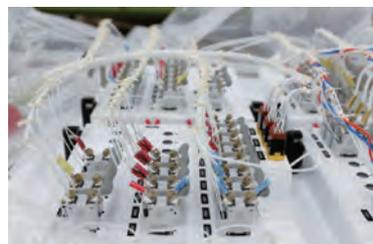
JIS Q 9100

## 主要設備

レーザーマーキング装置 3台、 自動回路試験機 5台、 低温恒温恒湿器 1台



本社



配電盤配線組立



特殊車両用ワイヤーハーネス



レーザーマーキング装置

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0814 岐阜県各務原市蘇原興亜町3丁目6番地                                      |
| 電話番号   | 058-382-1152  |
| URL    | <a href="http://www.kae-gifu.co.jp">http://www.kae-gifu.co.jp</a> |
| 設立     | 1968年4月   |
| 代表者    | 代表取締役 橋本 将宏   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 140名  |
| 営業担当者  | 業務管理部 営業技術課 松尾  |
| 営業電話番号 | 058-216-6012  |
| E-mail | t.matsuo@kae-gifu.co.jp   |

会社 HP





# 株式会社加藤製作所 (各務原市)

16

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空宇宙機器部品の機械加工及び治工具の設計・製作

## 会社の強み

- 航空宇宙機器部門に特化した会社です。
- 5軸マシニングセンタ等の最新設備を導入し、FMS(flexible manufacturing system)を主体に多品種少量生産での究極の効率的生産を目指しています。
- また、2015年4月に航空機部品生産協同組合に加盟し、米ボーイング社の旅客機など民間機向け中小物部品生産の全生産プロセスを組合の企業と共同で手掛け、一貫生産の下、納期短縮とコストを削減し、効率的かつコスト競争力のある部品供給体制の構築を目指しています。
- 国内で唯一の航空機部品製造拠点を形成し、国内外の機体メーカーから広く受注できる中小企業連携企業体を夢に描いています。

## 取得認証

JIS Q 9100

航空機・宇宙機器の機体部品及びエンジン部品の製造 (適用外条項: 8.3 製品及びサービスの設計・開発)

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 15台

4軸マシニングセンタ 26台

3軸マシニングセンタ 17台



本社



マシニングセンタ

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 〒509-0103 岐阜県各務原市各務東町5丁目82番地   |
| 電話番号   | 058-379-0111   |
| URL    | <a href="http://www.katoseisakusho.co.jp">http://www.katoseisakusho.co.jp</a>      |
| 設立     | 1965年4月  |
| 代表者    | 代表取締役 加藤 隆司  |
| 資本金    | 1,000万円  |
| 従業員数   | 89名  |
| 営業担当者  | 工場長 高島   |
| 営業電話番号 | 058-379-0111   |
| E-mail | <a href="mailto:takashima@katoseisakusho.co.jp">takashima@katoseisakusho.co.jp</a> |

会社 HP





# 株式会社加藤製作所 (中津川市)

17

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       |      |      | ○    |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機関係製品、太陽光発電システム、換気送風機部品、自動車製品、道路遮音壁の製造、住宅関連製品等

## 会社の強み

- 創業1888年(明治21年)以来135年老舗企業。
- 自動車業界・航空機産業での実績があります。長年にわたる完成車メーカーとの取引を通じ高い品質コスト・納期対応が求められる自動車産業に幅広い実績があります。近年では航空機メーカーとの取引実績もあり、航空機業界における認証規格であるJISQ9100も取得しています。小型機向けアルミ部品に優位な加工です。
- 他社の追随を許さない絞り加工技術、当社の保有する対向液圧プレスは複雑な形状・深絞り容易で、多品種少量生産に対応しています。成形品の表面傷もなく、生産工程の削減や工程の削減や金型のコストダウンができます。
- 設計段階からのVE/VAも積極的に提案致しております。切削加工からプレス加工への転換により1/5までコストダウンに成功した事例もあります。
- 当社はプレス板金の総合加工メーカーです。金属の切断からプレスや溶接等の加工までを一貫して行っております。そのため、複雑な形の製品をつくることができます。
- アルミ/ステンレス/鉛などの様々な鋼材を加工しております。
- 当社ではシルバー人材を活用しており、多数のメディアに取り上げられています。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

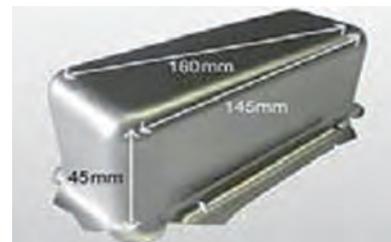
サーボプレス/順送プレス/汎用プレス/対向液圧プレス/油圧プレス、ファイバーレーザー複合機/タレットパンチプレス、NCサーボベンダー、協働ロボット溶接機、ファイバーレーザー溶接機、5軸マシニングセンター、三次元測定器5軸マシニングセンタ、対向液圧プレス 3台



本社



深絞り加工部品



液圧プレス機による深絞り加工部品

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒508-0011 岐阜県中津川市駒場 447-5                                   |
| 電話番号   | 0573-65-4175  |
| URL    | <a href="http://www.katog.co.jp">http://www.katog.co.jp</a> |
| 設立     | 1954年5月(創業1888年)  |
| 代表者    | 代表取締役 加藤 景司   |
| 資本金    | 5,600万円   |
| 従業員数   | 94名   |
| 営業担当者  | 営業部 西尾  |
| 営業電話番号 | 0573-65-4175  |
| E-mail | mnishio@katog.co.jp   |

会社 HP





# 川崎岐阜協同組合

18

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    | ○   | ○    | ○     | ○  | ○   |

## 主な事業

- 中小企業等協同組合法に基づく事業協同組合で、組合員に対する金融事業、教育研修、労務管理、福利厚生に関する事業を行う。
- 川崎重工業株式会社の主要サプライヤーグループとして、航空機関連部品の円滑生産に資する事業を行うほか、総合力を結集して国内外顧客からの受注にも取り組んでいる。

## 会社の強み

- 川崎重工業株式会社岐阜工場の協力工場が航空宇宙産業に進出して50有余年、組織力を活かし航空宇宙産業の将来に向けて新しい可能性にチャレンジしている。
- 組合員企業グループにて、加工から表面処理、組立に至る一連の製造工程を担う「一貫生産体制」が整った。今後、他地域クラスターとも連携しながらユニット受注を目指す。

## 取得認証

JIS Q 9100 18社、 ISO 9001 13社、  
NADCAP 4社 (表面処理、複合材、熱処理、非破壊検査)  
ISO 14001 4社 ※組合員企業保有

## 主要設備

マシニングセンタ 5軸 185台、 4軸 114台、 3軸 190台、 NC旋盤 55台、 CNC旋盤 12台、  
ボーリングマシン 21台、 電解加工機 6台、 オートクレーブ 4台、 熱処理設備 3基、 表面処理設備 2基、  
三次元測定機 46台、 レーザートラッカー 17台、 CATIA 114台、 CAD/CAM 82台 ※組合員企業保有



5軸マシニングセンタ



表面処理設備

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| 所在地    | 〒504-0814 岐阜県各務原市蘇原興亜町 1-17-1 |
| 電話番号   | 058-382-2175                  |
| 設立     | 1951年12月                      |
| 代表者    | 理事長 井上良介                      |
| 出資金    | 4,520万円                       |
| 従業員数   | 8名                            |
| 営業担当者  | 顧問 水野                         |
| 営業電話番号 | 058-382-2175                  |
| E-mail | mizuno_n@kawakyo.or.jp        |

# 川崎重工業株式会社 航空宇宙システムカンパニー

19

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    | ○   | ○    | ○     | ○  |     |

## 主な事業

- 航空宇宙事業では、大型、小型の固定翼機、回転翼機、誘導機器及び宇宙関連機器などの研究開発や製造、修理を手掛け、エンジン事業ではヘリコプター用エンジンの製造・修理及び民間旅客機用部品の製造を手掛けています。

## 会社の強み

- 『陸・海・空の輸送システム』、『エネルギー環境』、『産業機器』を主な事業分野とし、広汎な領域における高度な総合技術力によって、地球環境と調和を図りながら、世界の人々の多様な要望に応える製品・サービスを提供し、社会の発展に貢献していること。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001 (ISO9001)、 JIS Q 14001 (ISO 14001)



ヘリコプター H145//BK117 D-3

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 【東京本社】〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5<br>【神戸本社】〒650-8680 神戸市中央区東川崎町1丁目1番3号（神戸クリスタルタワー）<br>【岐阜工場】〒504-8710 岐阜県各務原市川崎町1番地 |
| 電話番号   | 058-382-5712（岐阜工場代表）   |
| URL    | <a href="https://www.khi.co.jp">https://www.khi.co.jp</a>  |
| 設立     | 1896年10月   |
| 代表者    | 代表取締役社長執行役員 橋本 康彦  |
| 資本金    | 1,044億8,400万円  |
| 従業員数   | 38,254名（グループ連結）  |
| 営業担当者  | 企画本部総務部総務課 今村  |
| 営業電話番号 | 058-382-5712（岐阜工場代表）   |
| E-mail | imamura_masanori@global.kawasaki.com   |

会社 HP



# 川重岐阜エンジニアリング株式会社

20

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         |      |      |      |     |      |       |    | ○   |

その他：航空機等研究開発、設計、試験、生産技術、情報技術等

## 主な事業

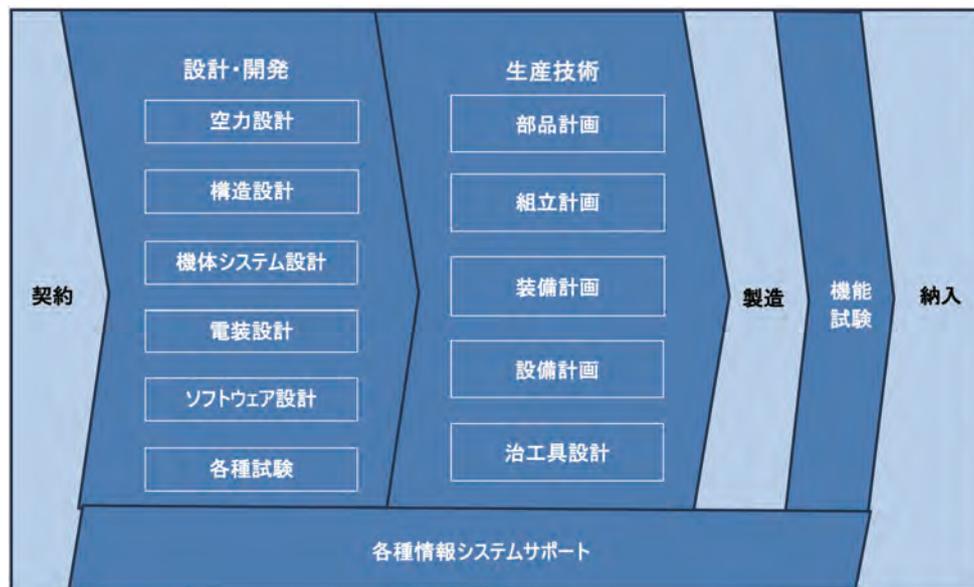
- 航空宇宙関連機器の研究開発・設計・試験・生産技術・情報技術等の業務

## 会社の強み

- 川崎重工業航空宇宙事業部門で生産する航空機などの設計分野、生産技術分野及び情報分野等を支えています。
- 航空宇宙の技術を応用して数々のユニークで優れた製品/器材を生み出すと共に、高度な専門知識を生かして多様な技術サービスを展開しています。

## 取得認証

JIS Q 9100



当社は、川崎重工業 航空宇宙事業部門の **技術関連分野** を支えています。

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0971 岐阜県各務原市川崎町2番地   |
| 電話番号   | 058-389-4633  |
| URL    | <a href="https://www.khi.co.jp/corp/kge/">https://www.khi.co.jp/corp/kge/</a> |
| 設立     | 1981年7月   |
| 代表者    | 代表取締役 永山 慶一   |
| 資本金    | 7,000万円   |
| 従業員数   | 562名  |
| 営業担当者  | 営業・企画部 山本   |
| 営業電話番号 | 058-389-4633  |
| E-mail | yamamoto_masato@global.kawasaki.com   |

会社 HP



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他                      |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|--------------------------|
|        |         | ○    | ○    | ○    | ○   |      |       |    | 超塑性成形、ウォータージェット切断、金属積層造形 |

## 主な事業

- 金属部品の熱処理、熱間成形、ウォータージェット切断、機械加工
- 金属・セラミックスの焼結、接合、内部欠陥除去 (HIP処理)
- 金属積層造形 (3Dプリンター)
- 解析、分析、検査

## 会社の強み

- あらゆる分野において熱処理、加工および設計による部品製作技術を提供することができます。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001(ISO 9001)、 Nadcap (Heat Treatment)

## 主要設備

全国6拠点中の1つである土岐工場では、大型の真空炉 (φ2100×高2700) を含めた4台、大気炉 (幅1200×長2500×高700) を2台、熱間成形機、HIP装置、ウォータージェット加工機など、様々な金属処理に対応する設備を取り揃えております。また、土岐工場から他の拠点の設備もご利用できますのでお気軽にお問合せください。



土岐工場



縦型一室式真空炉  
(φ 2100 × 2700 高さ)

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 【本社】〒164-8721 東京都中野区本町 1-32-2 ハーモニータワー 27 階<br>【土岐工場】〒509-5142 岐阜県土岐市泉町久尻字北山 1431-56 土岐アクアシルヴァ |
| 電話番号   | 03-5365-3050   |
| URL    | <a href="https://www.kinzoku.co.jp">https://www.kinzoku.co.jp</a>                              |
| 設立     | 1960年2月  |
| 代表者    | 代表取締役 畑中 秀夫  |
| 資本金    | 2億8,800万円  |
| 従業員数   | 482名   |
| 営業担当者  | 営業課 井関   |
| 営業電話番号 | 0572-53-2356   |
| E-mail | <a href="mailto:miseki@kinzoku.co.jp">miseki@kinzoku.co.jp</a>                                 |

会社 HP





# 株式会社郡上螺子

22

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 鉄鋼加工業（航空・宇宙・自動車・メディカル・半導体産業の部品加工）

## 会社の強み

- 多品種にわたる切削加工や、緊急部品への対応が可能です。
- 1968年から培った技術力を生かして更なる挑戦をしていきます。

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001

## 主要設備

複合加工機 MAZAK QTN100-2MY 2台、 複合加工機 MAZAK INTEGREG i-100S 1台  
 CNC自動旋盤 CITIZEN A-32、L-20、L-12 各1台、 5軸マシニングセンタ 松浦機械 MX-520 1台  
 三次元測定機 ミットヨ FALCIO-Apex9106 1台



本社



航空宇宙産業部品

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-4201 岐阜県郡上市八幡町有穂 1530-1  |
| 電話番号   | 0575-62-2230  |
| URL    | <a href="http://onepure360.com/gujorashi.html">http://onepure360.com/gujorashi.html</a> |
| 設立     | 1987年（創業1968年）  |
| 代表者    | 代表取締役 高瀬 康史   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 25名   |
| 営業担当者  | 総務課 高瀬  |
| 営業電話番号 | 0575-62-2230  |
| E-mail | yoshiko_t@gujorashi.com   |

会社 HP





| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機精密部品製造
- 航空機エンジンに搭載されるタービンブレードの量産
- ロケットエンジン部品加工
- ロケット部品の試作開発

## 会社の強み

- 指先くらいの大きさのものから、手の平にのる位の大きさの精密部品製造。
- 多品種にわたる切削加工や、難削材加工・小ロットの加工にも対応可能。
- 緊急部品への対応。
- 1958年より培った技術力を活かして、あらゆるプロジェクトへ挑戦していきます。

## 取得認証

ISO 9001、 JIS Q 9100、 MSJ 4000

## 主要設備

5軸加工機 1台、 放電加工機 1台、 ワイヤー加工機 1台、 内外径研削盤 4台、 複合機 2台、 三次元測定機 1台、 ブレード専用研削盤 2台



御嵩工場



5軸加工機

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 【本社】〒457-0802 愛知県名古屋市南区要町4-26<br>【御嵩工場】〒505-0116 岐阜県可児郡御嵩町御嵩字南山2188-62 |
| 電話番号   | 052-611-5456   |
| URL    | <a href="http://www.kosakaiw.com/">http://www.kosakaiw.com/</a>        |
| 設立     | 1958年5月  |
| 代表者    | 代表取締役 小坂 大介  |
| 資本金    | 2,000万円  |
| 従業員数   | 90名  |
| 営業担当者  | 営業部主任 井上   |
| 営業電話番号 | 052-611-5456   |
| E-mail | tomoaki_inoue@kosakaiw.com   |

会社 HP





# 近藤技研株式会社

24

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 自動車部品、特機部品、工作機械部品、医療部品、制御機器部品、航空機部品の精密機械加工

## 会社の強み

- 特色  
機械加工に必要となる治具の設計製造を自社で行っている。  
社内で刃具形成、再研磨の研究を行っており、生産効率の向上に寄与している。  
一貫生産体制の確立に向け、自社内で三次元測定機による検査体制を整備。
- 加工実績  
アルミ (A2017、A2024、A5052、A7075)  
チタン (Ti-6AL-4V)  
ステンレス (SUS303、SUS304、SUS316、SUS430、SUS630、15-5PH)  
耐熱鈎 (713C、SCH21、HK30)

## 取得認証

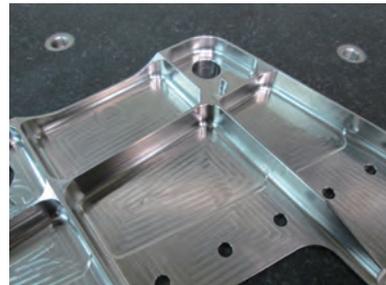
ISO 9001、 JIS Q 9100

## 主要設備

5軸マシニングセンタ (牧野フライスa61nx-5E、マザックVARIAXIS630-5XII)  
三次元測定機 (東京精密CONTURA G2)  
三次元CAD/CAM (導入ソフトMastercamX7、干渉ソフトG-Navi)  
その他 (横型マシニングセンタ、複合CNC旋盤等 約200台)



本社



5軸マシニングセンタ加工部品 (アルミ)

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 〒503-0645 岐阜県海津市海津町五町 335-1  |
| 電話番号   | 0584-53-0936   |
| URL    | <a href="http://kondougiken.com">http://kondougiken.com</a>        |
| 設立     | 1980年5月  |
| 代表者    | 代表取締役 近藤 宏憲  |
| 資本金    | 2,400万円  |
| 従業員数   | 72名  |
| 営業担当者  | 総務部門 近藤  |
| 営業電話番号 | 0584-53-0936   |
| E-mail | <a href="mailto:info@kondougiken.co.jp">info@kondougiken.co.jp</a> |

会社 HP



# サンワトレーディング株式会社

25

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         |      |      |      |     |      | ○     |    | 商社  |

## 主な事業

- 航空宇宙用部品、工具、材料、化学製品、設備の輸入販売
- 自動車・車輻・一般産業用コンポジット材料、設備の輸入販売、成形加工

## 会社の強み

- 1976年の創業以来、日本の航空宇宙機製造業やエアラインに航空機関連資材の輸入・販売業務を確実に拡大してきた。
- 近年ではCFRTPのリーディングカンパニーとして、航空機はもちろん、自動車、一般産業へ複合材・軽量化材を用途にあった技術提案をする。

## 取得認証

JISQ9100、 ISO9001



本社ビル



連続繊維熱可塑性複合材料

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町3丁目204番地  |
| 電話番号   | 058-389-4511  |
| URL    | <a href="http://www.sunwa-trading.co.jp">http://www.sunwa-trading.co.jp</a> |
| 設立     | 1976年1月   |
| 代表者    | 代表取締役 馬場 俊一   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 20名   |
| 営業担当者  | 営業部 馬場  |
| 営業電話番号 | 058-389-4511  |
| E-mail | stc003@sunwa-trading.co.jp  |

会社 HP



# SUMINO 有限会社角野製作所

26

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空・宇宙関係部品の機械加工
- 自動車部品の機械加工
- 医療機器や福祉関係機器の設計・開発・製造・販売
- 小水力発電装置の設計・開発・製造・販売

## 会社の強み

- 多品種小ロットの部品にも迅速に対応します。
- 量産部品には専用機を設計製作して対応可能です。
- 五軸複合加工機とCAD/CAMを用いた複雑形状加工に対応します。
- 低合金鋼、超高強度鋼（300M,4340等）、耐食耐熱鋼（A286,15-5PH,17-4PH,PH13-8Mo等）、超耐熱合金鋼（Inconel718、Waspaloy、Nimonic等）、チタン合金（Ti-6AL-4V等）、アルミ合金（2024、6061、7075等）難削材料（インコネル、ハステイロ、チタン、インバー、コバルト等）の加工対応します。

## 取得認証

第二種医療機器製造販売業許可（21B2X10010）、 医療機器製造業許可（21BZ200047）

## 主要設備

自動旋盤 SR-10J 1台、 SB-20R 4台、 SR-32JII 1台、 NCマシニングセンタ NEXUS 510C 1台、  
5軸複合マシニングセンタVARIAXIS 630 5X2T 1台、 5軸複合旋盤 INTEGREGX J-200 1台、  
5軸複合旋盤 INTEGREGX100-IV 1台、 5軸複合旋盤 INTEGREGX100-IISY 1台、 NC旋盤 NEXUS-100 1台、  
NEXUS-200 1台、 三次元CAD/CAM (SolidWorks、hyperMILL)、 表面性状測定機(SV-C3200)、 画像寸法測定器(IM-6225)、 三次元測定機(BH-V710)、 投影機(PJ-H30)....etc



本社

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-7206 岐阜県恵那市長島町久須見 1074 番地 15                                     |
| 電話番号   | 0573-25-2788  |
| URL    | <a href="https://suminoseisakusho.jp">https://suminoseisakusho.jp</a> |
| 設立     | 1989年3月（創業1918年）  |
| 代表者    | 代表取締役 角野 秀哉   |
| 資本金    | 500万円   |
| 従業員数   | 14名   |
| 営業担当者  | 営業部 角野  |
| 営業電話番号 | 0573-25-2788  |
| E-mail | m_sumino@suminoseisakusho.jp  |

会社 HP



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他    |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|--------|
|        | ○       | ○    |      | ○    |     |      |       |    | 配管部品関連 |

## 主な事業

- 航空宇宙機器用アルミ・チタン・ステンレスTUBEの曲げ、端末加工を伴う配管部品
- 燃料、予熱、排気、消火装置系統の低圧力用から油圧系統の高圧力用配管対応

## 会社の強み

- 長年のTUBE加工経験に裏打ちされた固有技術力、三次元測定機による寸法、形状保証、各種校正機器、治具による品質保証、 JIS Q 9100をベースとした品質保証体制
- <将来構想(計画)>  
5軸マシニングセンタによる部品製作・溶接配管アセンブリの取込み  
表面処理・塗装までの完成品、一貫請負生産化

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001

## 主要設備

NCパイプベンダー (1/4"~1.5"サイズ対応、油圧式右曲げ機 2台、 電動式左曲げ機 1台)  
 三次元測定機 2台 (NCベンダーオンライン方式)  
 圧力試験装置 (高圧用300PSI~15000PSI 1台、 低圧用0PSI~700PSI 1台)  
 端末加工機 3台 (シングル・ダブルフレア、ビード、ダイナスウェッジ)



パイプベンダー加工製品



各種ベンダー



三次元測定機

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0927 岐阜県各務原市上戸町 7-1-12                                   |
| 電話番号   | 058-322-5551  |
| URL    | <a href="https://www.seiwa-i.com">https://www.seiwa-i.com</a> |
| 設立     | 1984年7月   |
| 代表者    | 代表取締役 土屋 吉広   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 111名  |
| 営業担当者  | 生産技術課 山田  |
| 営業電話番号 | 058-322-5551  |
| E-mail | a.yamada@seiwa-i.com  |

会社 HP





# 株式会社中部熱処理

28

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         |      |      |      | ○   |      |       |    |     |

## 主な事業

- 金属熱処理加工…一般調質、光輝焼き入れ、光輝焼純、浸炭焼き入れ、ショットブラスト、歪み矯正（丸物～プレステンパー可能）

## 会社の強み

- 大型部品（800mm×1500mm）の処理が可能です。協力企業にて黒染め、ボンデ処理もできます。

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001

## 主要設備

バッチ炉 7台、 連続炉4台、ショット機 10台、 縦型ピット炉2台（大型800×1500mm対応）、 焼純炉



検査工程



熱処理工程（焼入れ）

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-3206 岐阜県関市塔ノ洞字東ノ洞 2694                             |
| 電話番号   | 0575-23-0141  |
| URL    | <a href="https://netsu123.com">https://netsu123.com</a> |
| 設立     | 1981年5月   |
| 代表者    | 代表取締役 片岡 稔喜   |
| 資本金    | 3,000万円   |
| 従業員数   | 65名   |
| 営業担当者  | 営業総務課 片岡  |
| 営業電話番号 | 0575-23-0141  |
| E-mail | info@netsu123.com                                       |

会社 HP



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         |      |      | ○    |     |      | ○     |    |     |

## 主な事業

- 金属プレス製品製造業
- プレス金型設計製造
- へら絞り加工

## 会社の強み

- 金属プレス加工で培った技術をCFRPやGFRPの打抜き加工に応用し、様々な複合材にチャレンジ中。
- 若い社員を中心に皆で知恵を出し合いながら、お客様の要求品質に応えられるように日々研鑽に努めています。
- どのような素材でも「まずは打ち抜けるかどうかを試して」みます。
- 2023年11月より新たにへら絞り加工を始めました。色んな技術に取り組んで参ります。

## 主要設備

200tonサーボプレス、 150ton順送プレス、 150tonトランスファープレス、 へら絞り用ろくろ、  
NCへら絞り機（スピニングマシン）、 三次元測定機、 画像寸法測定機



穴あけ加工品（CFRP プレス）



へら絞り加工サンプル（アルミ）



200ton デジタル電動サーボプレス

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-3265 岐阜県関市小瀬 554 番地 1                                  |
| 電話番号   | 0575-23-2376  |
| URL    | <a href="http://www.t-k-d.co.jp">http://www.t-k-d.co.jp</a> |
| 設立     | 1989年6月（創業1970年）  |
| 代表者    | 代表取締役 塚田 浩生   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 17名   |
| 営業担当者  | 営業課 塚田  |
| 営業電話番号 | 0575-23-2376  |
| E-mail | info@t-k-d.co.jp  |

会社 HP



# TOKUDA 徳田工業株式会社

30

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機部品製造
- 部品製造用治具及び検査用治具
- 風洞試験用模型、航空機等のモックアップ
- 試作品、モデル製造

## 会社の強み

- 当社は、金属加工機を数多く保有しており、アルミ、ジュラルミン、CFRPなどの航空機用機械加工部品を多サイズ・多品種・小ロット生産している会社です。また、ヘリコプター・ゼロ戦など実物大模型や風洞試験用模型を手掛けており大型の製品も得意としております。
- 自動車関連事業は、金型・検具・圧着治具など設計から加工・仕上げまで一貫生産を行っております。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 25台、 ※最大ストローク17m、 4軸マシニングセンタ 4台、  
3軸マシニングセンタ 5台、 3次元測定機 3台、 レーザートラッカー 1台、 CATIAV5 6台、  
3Dプリンター 2台



5軸大型機械加工部品 (アルミ)



3軸大型機械加工部品 (アルミ)



実物大モックアップ



実物大展示用模型

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 209 番地                                    |
| 電話番号   | 058-380-0003  |
| URL    | <a href="http://www.tokuda.co.jp/">http://www.tokuda.co.jp/</a> |
| 設立     | 1948年6月   |
| 代表者    | 代表取締役 徳田 泰昭   |
| 資本金    | 3,000万円   |
| 従業員数   | 120名  |
| 営業担当者  | 営業部 澤井  |
| 営業電話番号 | 058-380-0003  |
| E-mail | sawai@tokuda.co.jp  |

会社 HP



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    | ○    | ○   |      |       |    |     |

## 主な事業

- プレス成形用金型の設計、開発、製造
- 航空機機体及びエンジン用アルミ、チタン板金部品の製造

## 会社の強み

- **自社設計TOOLによる多種多様の板金部品製作**  
 私たちは液圧成形、ブレーキ成形、パンチプレスなどを含む多くの板金部品製作の経験を持っております。私たちは長年の経験によって蓄積された成形データを利用して成形用金型の設計、開発を行う事により、効率的に高品質な部品を低コストで製作することができます。
- **Nadcap特殊工程認定(熱処理、レーザー加工)**  
 熱処理工程のNadcap認定を取得しており、アルミ材の2024-T42,T62, 6061-T42,T62, 6013-T6, 7075-W, T62, T73の処理が可能です。熱処理炉の校正を実施する為の金属試験、硬度試験、引張試験についても、自社で実施することができます。  
 また、5軸レーザー加工機もNadcap認定を取得しており、HASTELLOY材のPW4000エンジン部品を認定された加工機にて加工しています。

## 取得認証

ISO 9100 (JIS Q 9100)、 ISO 14001  
 Nadcap (Heat Treating, Nonconventional Machining)

## 主要設備

NCレーザー / NC 工作機械 / 3次元測定器(FARO)  
 ウォータージェット加工機(アブレッシブ)、 5軸レーザー加工機 (Nadcap認定)  
 ブレーキプレス / ベンディングローラー (2600mm/t=6.0) / メカニカルプレス / 液圧プレス  
 液圧成形機 1600 x 600 x H80 (Quintus)、2000 x 1000 x H120 800bar (Quintus)  
 熱処理溶体化炉 / 熱処理人工時効炉 (Nadcap認定)



南部工場



液圧成形機 (Quintus)  
2000x1000xH120



熱処理溶体化炉  
800x1800x800



硬度測定器



引張試験機

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-0104 岐阜県各務原市各務おがせ町9丁目260番地                                       |
| 電話番号   | 058-384-1225  |
| URL    | <a href="https://www.tobakoken.co.jp">https://www.tobakoken.co.jp</a> |
| 設立     | 1958年9月   |
| 代表者    | 代表取締役 傍島 聖雄   |
| 資本金    | 9,000万円   |
| 従業員数   | 334名  |
| 営業担当者  | 営業部 牧野  |
| 営業電話番号 | 0574-62-3220  |
| E-mail | m-makino@tobakoken.co.jp  |

会社 HP





| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他    |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|--------|
|        |         |      |      |      |     |      |       |    | 航空人財教育 |

## 主な事業

- 本校は、航空宇宙業界の各分野で活躍する技術者を養成しています。
- 設置学科は航空整備科、航空ロボティクス科（2023年4月改組）、エアポートサービス科の全3学科。  
エアライン企業その他、大手重工企業や電気・電子・メカトロニクス・機械分野の求人も多数。
- 卒業生は約14,000名（令和6年3月31日現在）。全国の航空宇宙関連企業で活躍中。

## 会社の強み

- 本校は「技術者たる前に良き人間たれ」を教育理念とし、人間性と実学教育を重視する、日本最大級の航空専門学校です。充実した設備環境で教育を展開し「わくわくドキドキ」する学びを通して、「社会に出て成長でき、未来を切り拓く力」を持った航空従事者を養成しています。



航空整備科

### 【航空整備科】

- 国土交通大臣指定航空従事者養成施設⇒ 取得が目指せる資格の種類、養成人数ともに全国最大
- 国内唯一、二等航空整備士（タービン飛行機）の養成施設
- 全国で3校のみ、エアライン（ANA・JAL）整備士養成コースを設置
- 全国でも数少ない、タービンヘリコプターの二等航空整備士を養成
- 全国の専門学校で初の高温耐圧釜「オートクレーブ」を導入



航空ロボティクス科

### 【航空ロボティクス科】

- 全国で唯一、「航空」と「ロボット」を学ぶ
- 高校時代の専攻に関係なく、ゼロから学べるカリキュラム編成
- 航空電子にとどまらず、社会のニーズに合ったドローン分野・ロボット分野にも就職
- B737、B777 フライトシミュレータ・産業用ロボット双腕ロボット duAro・Pepper・ドローン等の充実した設備で学習が可能
- ロボットやドローンのプロから学べる、産学連携教育を実施

エアポートサービス科  
グランドハンドリングコース

### 【エアポートサービス科】

#### <グランドハンドリングコース>

- 学内併設の広大な専用実習場にて、日本有数の特殊車両を使用した実習を実施
- 国際航空貨物規則などのカリキュラムをもとに国際貨物搭載業務で活躍可能
- 全国の専門学校で初、大型機のブッシュバック実習をVRを用いて実施

#### <キャビンアテンダント・グランドスタッフコース>

- 空港でグランドスタッフのインターンシップにより、チェックインや手荷物の預かり業務など、接遇のスキルを身につける
- 本物同様の機内モックアップやカウンターモックアップを使用し、質の高い実習授業を実施
- 英語力のさらなる向上を図り、キャビンアテンダントや国際線グランドスタッフにも英語力を身につける

エアポートサービス科  
キャビンアテンダント・グランドスタッフコース

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-3924 岐阜県関市迫間 1577                                    |
| 電話番号   | 0120-252-159  |
| URL    | <a href="https://www.cna.ac.jp">https://www.cna.ac.jp</a> |
| 設立     | 1970年   |
| 代表者    | 学校長 中村 寿志   |
| 従業員数   | 56名   |
| 営業担当者  | 広報課 上玉利   |
| 営業電話番号 | 0120-252-159  |
| E-mail | kouhou@cna.ac.jp  |

会社 HP



# 有限会社名古屋鉄工所

33

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       |      |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機部品、および航空機部品加工用治具のマシニング加工

## 会社の強み

- 全マシニングセンタ、NCフライスには各軸共インダクトシン仕様となっているのでピッチ間加工精度の向上、又、量産、リピート部品については独自の専用工具、治具等の開発製作により品質、納期の要望に対応できるのも我が社の強みだと考えております。

## 主要設備

### マシニングセンタ

牧野 V99(1500 X 1000 X 650)

牧野 V61nx (730X650X800)

オークマ 800H(1250 X 1000 X 8500)



本社



航空機部品 (アルミ)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒505-0051 岐阜県美濃加茂市加茂野町鷹ノ巣 1887-1                  |
| 電話番号   | 0574-25-8007                                      |
| URL    | <a href="https://nagoji.jp">https://nagoji.jp</a> |
| 設立     | 1990年8月   |
| 代表者    | 代表取締役 名古屋 昇宏                                      |
| 資本金    | 300万円   |
| 従業員数   | 7名  |
| 営業担当者  | 代表取締役 名古屋   |
| 営業電話番号 | 0574-25-8007                                      |
| E-mail | nagojio-tk@bz01.plala.or.jp                       |

会社 HP



# ナブテスコ株式会社 ナブテスコ株式会社

34

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作   | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|--------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○※設計のみ |      | ○   | ○    |       | ○  |     |

## 主な事業

- ナブテスコ株式会社は、流体・空圧制御技術を持つ「株式会社ナブコ」と切削・組立加工技術を持つ「帝人製機株式会社」が2003年に統合して誕生して以来、両社から受け継ぐ技術基盤・事業の拡充を進め、「うごかす、とめる」を精密に制御するモーションコントロール技術を中核とした幅広い分野で事業展開しています。

◆精密減速機      ◆航空機器      ◆油圧機器      ◆舶用機器  
◆鉄道用車両機器      ◆自動ドア 他

## 当社の貢献

- ナブテスコ株式会社航空宇宙カンパニーは、国内外での豊富な経験と培ってきた油圧技術、高品質な生産技術を活かし、空の旅の安全・安心と、快適な乗り心地を支える製品を開発・生産・販売しています。
- 航空宇宙カンパニー主要製品であるフライト・コントロール・アクチュエーション・システムは、国産機において約100%のシェアを確立しています。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001 (ISO 9001)、 ISO 14001、 ISO 45001

## 主要設備

5軸マシニングセンター、4軸マシニングセンター、旋盤、研削盤、ジグボーラー、超高精度研削盤  
高精度油圧テストスタンド（航空機用作動油、燃料系作動油）  
熱処理炉、各種表面処理設備 等



岐阜工場

|        |   |       |
|--------|---|-------|
| 所在地    | 【本社】〒102-0093 東京都千代田区平河町2丁目7番9号 JA 共済ビル<br>【岐阜工場】〒503-2192 岐阜県不破郡垂井町宮代 1110-1 |       |
| 電話番号   | 03-5213-1133  |       |
| URL    | <a href="https://www.nabtesco.com">https://www.nabtesco.com</a>               |       |
| 設立     | 2003年9月   |       |
| 代表者    | 代表取締役 木村 和正   | 会社 HP |
| 資本金    | 100 億円  |       |
| 従業員数   | 連結：7,928名 (2022年12月末)   |       |
| 営業電話番号 | 0584-22-3121 (岐阜工場)   |       |



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       |    | 計測  |

## 主な事業

- 航空機を主体とした各種治工具の製作
- 航空機部品の機械加工
- 航空機用部品のSUB組立
- 可搬式三次元測定機による測定業務

## 会社の強み

- 測定業務では、国内から海外まで出張測定可能。  
可搬式三次元測定機による高い測定技術を持っています。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

大型NC機械を数台保有  
レーザートラッカー、アームを数台保有



測定工程



門型5軸マシニングセンタ



移動式レーザートラッカー

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0927 岐阜県各務原市上戸町7丁目1-24   |
| 電話番号   | 058-383-6351  |
| URL    | <a href="http://www.nabeya-mfg.co.jp/">http://www.nabeya-mfg.co.jp/</a> |
| 設立     | 1971年11月  |
| 代表者    | 代表取締役 岡本 知彦   |
| 資本金    | 4,000万円   |
| 従業員数   | 95名   |
| 営業担当者  | 総務経理部 田村  |
| 営業電話番号 | 058-383-6351  |
| E-mail | ytamura@nabeya-mfg.co.jp  |

会社 HP





# 日電精密工業株式会社

36

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他         |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-------------|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    |     | ○    |       |    | 放電加工、レーザー加工 |

## 主な事業

- 金属部品加工
- 航空/防衛関係部品の放電加工、自動車エンジン主幹部品の製作、医療用メス刃の製作、半導体メモリーとLEDのリードフレーム製作
- 精密金型の設計・製作、精密プレス部品製造
- 外販半導体製作装置の設計・製作、社内製自動化装置、画像検査機の設計・製作

## 会社の強み

- 岐阜航空機部品クラスターとASAKINバーチャルクラスターに参画しており、弊社の得意分野以外の工程をクラスター間で対応可能です。
- 弊社は航空宇宙防衛、自動車、医療、建築、半導体、家電など様々な分野と取引しており、どのようなQCDSニーズにも対応可能です。特にQMSはJISQ9100、IATF16949、ISO9001の3つを取得しており、製品に適したQMSにより品質保証をして、ご提供致します。

## 取得認証

JISQ9100、 IATF16949、 ISO9001、 ISO14001

## 主要設備

切削加工機(マシニングセンタ) 8台、 放電加工機 27台、 研削加工機 59台、 レーザー加工機 1台、  
三次元測定機 12台、 レーザー顕微鏡 1台

Gifu  
Aerospace  
Component  
ClusTer.



GACCT (岐阜航空機部品クラスター)  
※日電精密工業株式会社はGACCTの一員です

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒503-8557 岐阜県大垣市三塚町 336-1                                     |
| 電話番号   | 0584-81-6321  |
| URL    | <a href="http://www.nsk-cp.co.jp">http://www.nsk-cp.co.jp</a> |
| 設立     | 1949年10月  |
| 代表者    | 代表取締役 吉田 圭二   |
| 資本金    | 8,880万円   |
| 従業員数   | 358名(グループ総数)  |
| 営業担当者  | 製造本部 エアロパーツ部 営業課 吉田   |
| 営業電話番号 | 058-481-6321  |
| E-mail | masashi_yoshida@nsk-cp.co.jp                                  |

会社 HP



# NP 日本プレス工業株式会社

37

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    |      |      |     |      |       | ○  |     |

## 主な事業

- 航空機部品の組立
- 自動車・バス部品の組立（一貫生産）
- 産業機械（建機、工作機械部品）の組立（一貫生産）
- 福祉機器、医療部品の一貫生産

## 会社の強み

- 2017年に創業70年を迎え、岐阜・坂祝の地から世界のお客様にモノづくりを通じてお役立て頂いています。
- 固有技術の生産管理技術を活かし、量産部品は勿論、多品種非量産部品においても量産製造技術のロボットによる自動化、治具設計/製作技術、金型製作技術を活かすソリューションするモノづくり集団です。
- 1つの企業で量産自動車部品と航空機部品の組立を行っている企業は珍しいと思っています。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

400tプレス 4台(1台順送対応可)、 200tサーボプレス 1台/35t~350tプレス 24台、  
 CO<sub>2</sub>溶接機 18台(低スパッタ対応可)、 溶接ロボット 37台(サーボ式スポット10台・ハンドリング7台)、  
 NCパイプベンダー 2台、 レーザー加工機 2台、 ショットブラスト 1台、  
 アルミ押出材(サッシュ)加工機 3台



本社事務所



航空機部品組立



航空機部品加工



航空機部品組立



溶接工程

|        |                              |
|--------|------------------------------|
| 所在地    | 〒505-0074 岐阜県加茂郡坂祝町酒倉 2145-5 |
| 電話番号   | 0574-26-0171                 |
| 設立     | 1947年6月                      |
| 代表者    | 代表取締役 吉田 竜平                  |
| 資本金    | 5,000万円                      |
| 従業員数   | 79名                          |
| 営業担当者  | 第2工場 航空機部 山口                 |
| 営業電話番号 | 0574-25-3856                 |
| E-mail | npdai2@np-press.co.jp        |



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    |      | ○    |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機部品製造
- 鉄道車両部品製造
- 産業用機器（熱交換器）製造

## 会社の強み

- 創業以来、スチール、アルミ、ステンレス等の溶接および板金、切削の特殊技術を活かし、鉄道車両、航空機等の部品および組立品、熱交換器などの製品を生産し、多様化するニーズに対応してきました。
- 現在、航空機産業における板金の技術を活かした部品製造に加え、大物切削加工部品も製造しています。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

板金曲げ加工設備： ブレーキプレス 400トン 6m 1台、 NC3本ローラー 1台

機械加工設備： 5軸門型マシニングセンタ 3m×8m、3m×6m、  
3軸門型マシニングセンタ 1.5m×5m、1.2m×4m(2APC)  
4軸横型マシニングセンタ、 3軸縦型マシニングセンタ

検査設備： 三次元測定機



門型5軸MC



三次元座標測定機

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-0108 岐阜県各務原市須衛町2丁目446  |
| 電話番号   | 058-384-1148  |
| URL    | <a href="http://www.hayakawa.biz-web.jp">http://www.hayakawa.biz-web.jp</a> |
| 設立     | 1956年10月  |
| 代表者    | 代表取締役 早川太   |
| 資本金    | 9,800万円   |
| 従業員数   | 90名   |
| 営業担当者  | 航空機事業部 丹羽   |
| 営業電話番号 | 058-384-1148 / 058-384-1145(直通)   |
| E-mail | hkk.7122@siren.ocn.ne.jp  |

会社 HP



# ハヤシテル 林輝工業株式会社

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他  |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|------|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    |     |      |       | ○  | 精密溶接 |

## 主な事業

- 航空機関連部品の溶接、機械加工、板金加工及び組立製品
- 防衛産業向け金属部品の溶接、機械加工、板金加工及び組立製品
- 医療現場・福祉現場の支援機材製品の開発

## 会社の強み

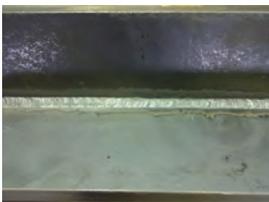
- 鉄/アルミニウム/ステンレスなどの精密溶接加工並びに精密金属加工が得意としています。
- 熟練の技と徹底した品質への拘りで最高の溶接品質をご提供します。
- 卓越した展開力と精緻な加工技術で美しく高精度な製品を製作します。
- JIS Q 9100 (航空・宇宙・防衛品質マネジメント規格) の認証取得。
- お客様のご要望にお応えする高品位なものづくりをご提供いたします。さらに継続的な改善を行うことによって、システムの進化に努めています。
- 社内一貫生産体制 (設計→材料調達→加工→検査→組立→納品) を整えているので、スピーディーに対応出来ます。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

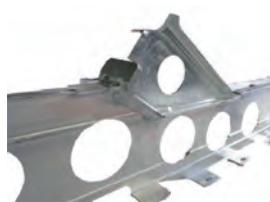
門型5軸マシニングセンタ/ヤマザキマザック(株) VORTEX 1400/160-IIX 【4200×Y1400×Z610】 同時5軸制御 1台  
 立型3軸マシニングセンタ/ヤマザキマザック(株) MAZAK FJV-25 【X1020×Y510×Z460】 同時3軸制御 1台  
 横型3軸マシニングセンタ/ヤマザキマザック(株) MAZATECH FH-880 【X1300×Y1100×Z1000】 同時3軸制御 1台  
 立型3軸マシニングセンタ/DMG森精機(株) MV-65B-50 【X1270×Y650×Z650】 同時3軸制御 1台  
 立型3軸マシニングセンタ/ (株)ジェイテクト FV1165S 【X1100×Y1100×Z650】 同時3軸制御 1台



溶接加工品 (鉄)



溶接加工品 (アルミニウム)



精密溶接加工+  
機精密機械加工品 (アルミニウム)



大型機用昇降階段  
(アルミ製作業台 HT-1)

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 〒509-0146 岐阜県各務原市鷺沼三ツ池町2丁目359番地の1  |
| 電話番号   | 058-384-4119   |
| URL    | <a href="http://hayashiteru-ind.co.jp">http://hayashiteru-ind.co.jp</a>    |
| 設立     | 1983年12月 (創業1973年)   |
| 代表者    | 代表取締役 林達也  |
| 資本金    | 1,000万円  |
| 従業員数   | 8名   |
| 営業担当者  | ISO事務局 林   |
| 営業電話番号 | 058-384-4119   |
| E-mail | <a href="mailto:info@hayashiteru-ind.co.jp">info@hayashiteru-ind.co.jp</a> |

会社 HP





# 株式会社光製作所

40

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 輸送用機器製造
- 自動車用機能部品製造

## 会社の強み

- 業績  
3事業部の異業種展開（航空宇宙・自動車・医療器・産業機械）をしており、世界経済の変動に影響されにくい安定収益の実現。
- 技術  
長年培ってきた自社技術と研究開発により「固有技術」の更なる挑戦をし続けている。
- 品質  
品質を保证する為のシステムを作り込み及び国際認証と各顧客認証の取得により、それを遵守する品質管理の徹底。

## 取得認証

JIS Q 9001、 JIS Q 14001、 JIS Q 9100、 Nadcap

## 主要設備

芝浦機械製 横型リブ加工機 MF-2560 2台（3軸・5軸各1台）、  
 門型マシニングセンタ MCW-7140、MCW-46150 各1台、  
 新日本機械製 横型高速プロファイラ GHP-200B 2台（3軸・5軸各1台）、 大型立旋盤 SVT-5000C 1台、  
 三井精機製 横型5軸MC Hu100-5X 3台、 Hu80-5X 6台、 Hu63A-5X 1台、  
 牧野フライス製 5軸MC MAG1 1台



関工場



航空機 胴体部品



航空機 エンジン部品

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 〒501-6065 岐阜県羽島郡笠松町中野 248-3  |
| 電話番号   | 058-387-4361   |
| URL    | <a href="https://www.hikariss.co.jp">https://www.hikariss.co.jp</a>    |
| 設立     | 1962年（創業1947年）   |
| 代表者    | 代表取締役 松原 修司  |
| 資本金    | 9,000万円  |
| 従業員数   | 340名   |
| 営業担当者  | 総務部 部長 深尾  |
| 営業電話番号 | 058-387-6474   |
| E-mail | <a href="mailto:g.affairs@hikariss.co.jp">g.affairs@hikariss.co.jp</a> |

会社 HP



# 株式会社バイ・アール・テクノセンター

41

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他   |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-------|
|        |         |      |      |      |     |      |       |    | 人材育成等 |

## 主な事業

- 研修・人材育成事業：航空機産業技術者の育成、3次元CAD研修、求職者向け訓練の実施等
- SI事業：VR開発、ロボット開発、業務アプリケーション開発、プロバイダ、ネットワーク事業
- テナント事業：テナントの管理運営業務の実施

## 会社の強み

- 研修・人材育成事業においては、航空機産業の人材育成事業を中心に設計、CAD、生産技術、一貫生産、組立技能の研修を実施しています。また航空機産業の新規参入を支援する出前講座も実施しています。
- SI事業においては、VR開発、ロボット開発、業務アプリケーション開発を得意としており、特にロボット分野では各種センサーやアクチュエーター、組立技術を用いた応用システム製品開発を行っています。
- ネットワーク事業においては、JAXAが開発に取り組む災害救援航空機統合運用システム(D-NET)の技術を応用した無線機用自動追尾装置の事業化など幅広い事業を展開しています。
- 前述の活動を通して、地域産業の発展、雇用創出に貢献しています。



テクノプラザ イノベーション研修



テクノプラザものづくり支援センター 第一別館

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ1丁目1番地                               |
| 電話番号   | 058-379-2277  |
| URL    | <a href="https://www.vrtc.co.jp">https://www.vrtc.co.jp</a> |
| 設立     | 1993年4月   |
| 代表者    | 代表取締役 松原 正隆   |
| 資本金    | 23億円  |
| 従業員数   | 27名   |
| 営業担当課  | 研修部研修課  |
| 営業電話番号 | 058-379-2281  |
| E-mail | webmaster@vrtc.co.jp  |

会社 HP





# 富士エンジニアリング株式会社

42

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       |      | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- ユーザー独自のニーズに応えた電子計測機器の開発・設計・製造・販売
- デジタル及びアナログ計測並びに自動制御機器の開発・設計・製造・販売
- 自己温度制御型面状発熱体の開発・設計・製造・販売
- 金属・樹脂の加工、プリント配線基板、電気、電子関係部品の設計・製造・販売

## 当社の貢献

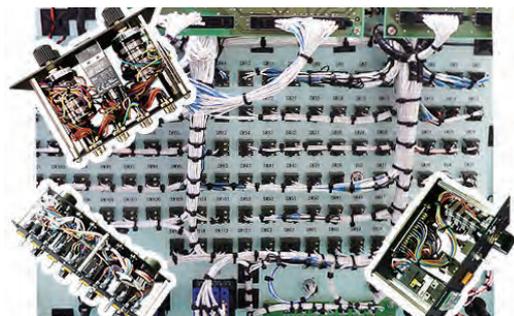
- JIS Q 9100に基づいた環境整備、加工技術、そして航空宇宙産業ならではの培った知識力を用い、最良の製品を提供し、多くのユーザーニーズに応え続けてきたプライドと「心と技術」をお届けします。惜しまず尽力して参ります。

## 取得認証

JIS Q 9100



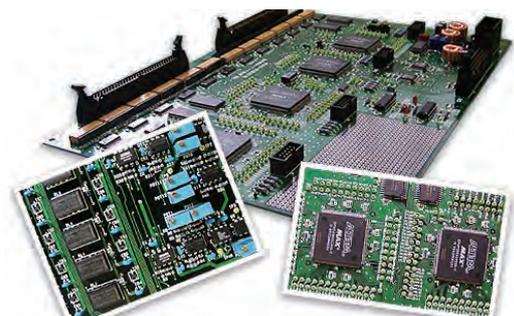
岐阜羽島事業所



制御器の組立・配線部品



特殊ハーネス



各種プリント基板

|        |   |       |
|--------|---|-------|
| 所在地    | 【本社】〒486-0856 愛知県春日井市梅ヶ坪町 111-1<br>【岐阜羽島事業所】〒501-6224 岐阜県羽島市正木町大浦 402 番地 2        |       |
| 電話番号   | 0568-85-2640  |       |
| URL    | <a href="https://www.fujieng.jp/index.html">https://www.fujieng.jp/index.html</a> |       |
| 設立     | 1998年9月   |       |
| 代表者    | 代表取締役 清水 正明   |       |
| 資本金    | 1,000万円   |       |
| 従業員数   | 25名   |       |
| 営業担当者  | 営業部営業一課 苅谷  | 会社 HP |
| 営業電話番号 | 058-372-3330  |       |
| E-mail | kariya-r@fujieng.jp   |       |

# Fujiwa 有限会社フジワテック

43

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         | ○    |      |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 精密機械部品の切削加工
- 航空機/医療機器/半導体製造装置/流体計測機

## 会社の強み

- 鋳物製品の押出材の加工や切削加工を得意としています。協力会社と連携して、型製作から表面処理まで一貫生産が可能です。(木型製作・鋳物鋳造・機械加工・表面処理)
- もちろん鉄・アルミ・ステンレスなどの鋼材から削り出し加工もできます。

## 主要設備

CNC複合旋盤 4台、 NC旋盤 1台、 5軸マシニングセンター 2台、 4軸マシニングセンター 4台、 3軸マシニングセンター 2台、 3次元測定器 1台、 3Dスキャナ 1台



本社



加工品 (アルミ)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-7506 岐阜県恵那市上矢作町 1878 番地  |
| 電話番号   | 0573-47-2856  |
| URL    | <a href="https://www.fujiwa-t.co.jp/">https://www.fujiwa-t.co.jp/</a> |
| 設立     | 1997年11月  |
| 代表者    | 代表取締役 伊藤 寿樹   |
| 資本金    | 700万円   |
| 従業員数   | 10名   |
| 営業担当者  | 代表取締役 伊藤  |
| 営業電話番号 | 0573-47-2856  |
| E-mail | contact@fujiwa-t.co.jp  |

会社 HP



# 瑞浪精機株式会社

44

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空機部品の機械加工及び組立作業
- 家庭用ミシンの開発～生産
- 自動車部品の機械加工

## 会社の強み

- 航空機部品製造  
70年近くにはわたり航空機部品を生産してきた実績を基に加工のみならず生産で使用する治具も社内で設計製作を行うことで製品完成まで迅速な対応が可能です。  
また、製品の組立作業にも携わっており、徹底した管理下で作業認定者が匠の技を駆使して作業しています。
- アパレル機器製造  
創業時から、アパレル機器部門の製造に携わり、現在は家庭用ミシンの生産を行っております。家庭用ロックミシンは開発から製造までの一貫生産により高品質を実現し、部品調達と生産を海外拠点で行う事で低コストを実現しています。
- 自動車部品製造  
多品種少量生産に於いても、70年以上にわたる自動車部品の製造ノウハウを生かし、JITの考え方を取り入れた生産を行っております。また、このJITの考え方は、航空機部品生産等のラインへ展開しています。

## 取得認証

JIS Q 9001、 JIS Q 9100

## 主要設備

横型マシニングセンタ 8台、 縦型マシニングセンタ 7台、 3次元測定器 2台



本社



瑞浪股份有限公司



ミシン (新製品Alirflow3000)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-6121 岐阜県瑞浪市寺河戸町 1040   |
| 電話番号   | 0572-68-2101  |
| URL    | <a href="http://www.mizunami-seiki.co.jp">http://www.mizunami-seiki.co.jp</a> |
| 設立     | 1951年6月   |
| 代表者    | 代表取締役 長良 康司   |
| 資本金    | 7,286万円   |
| 従業員数   | 94名   |
| 営業担当者  | 瑞浪製造部生産管理課 宮地   |
| 営業電話番号 | 0572-68-2104  |
| E-mail | s.miyachi@mizunami-seiki.co.jp  |

会社 HP



# 株式会社水野鉄工所

45

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 航空宇宙機器部品の加工
- 航空機機体の組立・修理
- 各種治工具の設計、製作
- 油圧機器部品の加工

## 会社の強み

- 単品小ロットから量産まで、材料調達から溶接、加工、表面処理、サブ組立までの一貫製作の対応が可能です。
- 加工計画、治具や工具の設計製作、NCプログラムの対応が可能です。

## 取得認証

ISO 9001、 JIS Q 9100

## 主要設備

NC旋盤 (MAX φ1,600mm) 20台、 マシニングセンタ (MAX6,000mm) 70台  
(アルミ合金、チタン合金、鉄、ステンレス等の加工を得意としております。)

三次元測定器 (MAX6,000mm)、 レーザートラッカー  
(現地での大物組付や大小様々な検査が可能です。)



本社



5軸マシニングセンタ

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-3936 岐阜県関市倉知 4539 番地 10                              |
| 電話番号   | 0575-21-5511  |
| URL    | <a href="https://www.miztec.jp">https://www.miztec.jp</a> |
| 設立     | 1951年2月   |
| 代表者    | 代表取締役 水野 智裕   |
| 資本金    | 4,800万円   |
| 従業員数   | 175名  |
| 営業担当者  | 管理部 営業 山田   |
| 営業電話番号 | 0575-21-5511  |
| E-mail | info@miztec.jp  |

会社 HP





# ミツワ株式会社

46

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他    |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|--------|
|        |         |      |      |      |     |      |       |    | 航空設計技術 |

## 主な事業

- 航空機プライム企業様への設計技術スタッフ派遣事業
- 航空設計に関する請負事業
- 工場内自動走行体事業
- 工場内電装表示器具等の製作事業
- 航空機地上支援治具（電装）の製作事業 等

## 当社の貢献

- 当社は、主として航空機産業のニーズにお応えし航空機に関するあらゆる設計技術関係業務に携わっています。海外のプロジェクトにおいても当社の技術者が活躍しています。

## 取得認証

労働者派遣事業（派23-302119）、 MSJ-4000（JISQ9100相当）、 防衛省装備施設本部一般競争参加資格認定、  
 全省庁・内閣府一般競争資格認定 等

## 主要設備

CATIA V5 2台、 fusion 360 1台、 Nastran 1台、 電子計測設備、 電子工作設備 1式 他



本社（名古屋市）



岐阜事業所（カワサキライフ岐阜ビル地階）

|        |  |
|--------|--|
| 所在地    | 【本社】〒451-0023 名古屋市西区城北町3丁目69番1<br>【岐阜事業所】〒504-0971 各務原市川崎町2番地カワサキライフ岐阜ビル地階 |
| 電話番号   | 052-521-4663   |
| URL    | <a href="http://www.nets-mitsuwa.co.jp">http://www.nets-mitsuwa.co.jp</a>  |
| 設立     | 1983年6月  |
| 代表者    | 代表取締役 長谷川久実  |
| 資本金    | 3,000万円  |
| 従業員数   | 105名   |
| 営業担当者  | 航空・宇宙事業部 岐阜事業所長 大橋   |
| 営業電話番号 | 058-375-3203   |
| E-mail | t_oohashi@nets-mitsuwa.co.jp   |

会社 HP



|        |         |      |      |      |     |      |       |    |                   |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-------------------|
| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他<br>材料販売、非破壊検査 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-------------------|

## 主な事業

- 材料販売  
自動車ファスナー用材料の2次加工（熱処理、酸洗被膜、引抜加工）を行っており、主に線材をお客様に提供しております。近年航空機事業に参入し、航空機用材料の取扱いを開始しました。AMS規格の低合金鋼(SAE8740)、ステンレス(15-5PH、17-4PH)をはじめ、アルミやチタンの提供が可能です。
- 非破壊検査  
2016年6月に蛍光浸透探傷検査設備を導入し、2018年3月にNadcap認証を取得しましたので、航空機向けや宇宙向け部品の蛍光浸透探傷検査を行う事が可能です。

## 会社の強み

- 材料販売
  - ・AMS規格の材料を海外から調達し、弊社で切断加工を行う事でお客様の御要望に合わせた長さでの御提供が可能です。
  - ・使用量によっては数年分をまとめて調達し、弊社内にて在庫する事で低価格、短納期、少量での御提供も可能です。
- 非破壊検査
  - ・他社ではマネが出来ない様な短納期、小ロット対応が可能です。
  - ・浸透探傷検査、磁粉探傷検査の2種類が対応可能です。
  - ・治工具等サイズが大きく取り回しが難しい様な部品の非破壊検査を御希望の場合、弊社の検査員が御指定場所へ出張して検査を行う事も可能です。
  - ・チタンのエッチングも可能となりましたので、航空機エンジン用部品の浸透探傷検査もお任せ下さい！

## 取得認証

ISO 9001、 ISO 14001、 JIS Q 9100、 Nadcap(PT)

## 主要設備

### 【切断機】

- ・超硬丸鋸切断機：一般鋼/ステンレス鋼の棒材、φ10～70mmまで対応可能。
- ・チャッキング式切断機：アルミの棒材、W300×H200mmの間口に入るサイズまで対応可能。
- ・帯鋸切断機：ステンやチタンを含む一般鋼材の棒材、φ20～260mmまで対応可能。

### 【非破壊検査】

- ・浸透探傷検査：ASTM E 1417 & JIS Z 2343に従ったタイプI、メソッドA&B&C&D、フォームa、感度レベル3または4に対応可能。
- ・磁粉探傷検査：JIS Z 2320に従った極間法が対応可能。



浸透探傷設備



各種棒材

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒505-0039 岐阜県美濃加茂市蜂屋台1丁目8番地1  |
| 電話番号   | 0574-24-0628  |
| URL    | <a href="http://www.meihoku-kogyo.co.jp">http://www.meihoku-kogyo.co.jp</a> |
| 設立     | 1947年10月  |
| 代表者    | 代表取締役 福西 康和   |
| 資本金    | 6,000万円   |
| 従業員数   | 211名  |
| 営業担当者  | 航空機事業開発部 西村   |
| 営業電話番号 | 0574-24-0628  |
| E-mail | kazu.nishimura@meihoku-kogyo.co.jp  |

会社 HP



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    |      | ○   | ○    |       | ○  |     |

## 主な事業

- 自動車・一般産業用ボルト、精密冷間鍛造部品の製造販売
- 航空宇宙用ボルト・ナット・ロッド組立、一貫機械加工部品の製造販売
- 医療用（整形外科分野）スクリュー・プレート・インプラントの製造販売

## 会社の強み

- [一貫加工] メイラでは材料を自給し、各種加工、熱処理、非破壊検査、表面処理、塗装、組立等特殊工程を含めた一貫生産対応が可能
- [材料自給] 取り扱っている材料としては、低合金鋼、超高強度鋼（300M,H-11,4340,MP159等）、耐食耐熱鋼（A286,15-5PH,PH13-8Mo等）、超耐熱合金鋼（Inconel718,Waspaloy,Nimonic等）、チタン合金（Ti-6AL-4V等）、アルミ合金（2024,6061,7075等）
- [熱処理] 低合金鋼、超高強度鋼の真空焼入炉、耐熱耐食鋼、超耐熱合金鋼の溶体化・析出用真空炉、アルミ熱処理炉、チタン専用溶体化炉、焼戻、析出処理炉、サブゼロ炉、応力除去炉等保有
- [非破壊検査] 磁粉探傷検査装置、ザイグロ検査装置、テンパーエッチ検査、材料分析装置（蛍光X線分析・発光分光分析）等
- [表面処理] カドミめっき（光沢・アンブライト・チタンカドミ）、亜鉛ニッケルめっき、アルミ陽極処理（クロム酸法・硫酸法・硼酸硫酸法）、アルミ化学被膜処理、チタンエッチング、パシベート処理、黒色酸化被膜処理、ショットピーニング等
- [塗装] プライマー塗装、ポリウレタンエナメル等トップコート、燃料タンク内塗装、チタンソルーゼルコーティング、アルミニウムスプレイコーティング等
- [組立] ブッシングの冷しばめ、ベアリングのステーキング、シーラント作業、ロッド組立等
- [検査] 3次元測定器、引張・圧縮万能試験機、疲労試験機、ラプチャー試験機、S/L NUTのトルク測定機、走査電子顕微鏡等

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 14001、 NADCAP (AC 7102、 AC 7108、 AC 7114、 AC 7117)



|        |   |   |
|--------|---|---|
| 所在地    | 【本社】〒453-0015 名古屋市中村区椿町17番15号<br>【関工場】〒501-3923 岐阜県関市新迫間81番地1 |   |
| 電話番号   | 052-459-1276  |   |
| URL    | <a href="https://www.meira.co.jp">https://www.meira.co.jp</a> |   |
| 設立     | 1932年6月   |   |
| 代表者    | 代表取締役 大橋 真  |   |
| 資本金    | 3億3,000万円   |   |
| 従業員数   | 710名  |   |
| 営業担当者  | グローバル営業本部 航機営業部 横井  | 会社 HP   |
| 営業電話番号 | 052-459-1276  |  |
| E-mail | <a href="mailto:h_yokoi@meira.co.jp">h_yokoi@meira.co.jp</a>  |   |



| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    |     |      | ○     |    |     |

## 主な事業

- 航空宇宙部門：板金部品加工、複合材部品成形加工、機械加工、サブ組立、治工具製造等
- 医療用具部門：複合材製医療用具（インプラント、手術用器具等）の製造

## 会社の強み

- 航空宇宙分野では民需機を主体とした板金部品、防需機を主体とした複合材部品など多品種な部品加工に対応している。
- 医療用具部門では従来金属製であった骨折治療用インプラント等をカーボン製に置き換えることにより新たな市場に進出している。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001

## 主要設備

オートクレーブ：内径2m×内長4m 1機、 内径300mm×内長1000mm 1機、  
 ストレッチフォーマー：20トン 2機、 50トン 1機、 同時5軸制御マシニングセンタ 7台  
 接触式三次元測定機 Z1000×W1600×L3000 1台、 非接触式三次元測定機 1台



本社



ストレッチフォーマー



オートクレーブ



複合材製医療用具

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒504-0801 岐阜県各務原市蘇原北山町1丁目15番地6  |
| 電話番号   | 058-382-1151  |
| URL    | <a href="http://www.yashima-mfg.co.jp">http://www.yashima-mfg.co.jp</a> |
| 設立     | 1973年9月   |
| 代表者    | 代表取締役 井上 良介   |
| 資本金    | 1,500万円   |
| 従業員数   | 103名  |
| 営業担当者  | 常務取締役 中島  |
| 営業電話番号 | 058-382-1151  |
| E-mail | nakashima-ka@yashima-mfg.co.jp  |

会社 HP





# ヨシテク工業株式会社

50

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他 |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|-----|
|        |         |      | ○    |      |     |      |       |    |     |

## 主な事業

- 橋梁・建築用、各種耐震補強構造物の設計・製作
- 各種プラント鉄骨の設計・製作
- 航空機・ヘリコプター等の組立架台の設計・製作
- 製缶加工品（角タンク・丸タンク・架台・歩廊・階段）の設計・製作
- 橋梁現場、各種機材、型枠、足場、金具等の設計・製作
- 建築鉄骨、各種構造物の設計・製作

## 会社の強み

- 他社に出来ない技術、他社がやらない事を実行し、新たな創造と確かな技術を目指し躍進続ける若い行動力のある企業です。
- 品質方針：「お客様の信頼をより確実とした優れた品質で優れた社員を育成し社会に貢献する」

## 取得認証

鉄骨製作工場性能評価で、国土交通大臣による「Hグレード」認定、 ISO 9001

## 主要設備

CNCドリルマシン（昭和精工 TCV8025LD）1台、 レーザー切断機（コマツNTC TLV-510E40F、TLV-510K40F）各1台、  
 形鋼開先加工機（ハタリー精密 HQB-1055NS シンクス MHV-1050NCA）各1台、  
 複合機（自動測長）（タケダ機械 CBF-4020）1台、 柱大組立溶接ロボットシステム（神戸製鋼 10T-800MP2）1台、鉄  
 骨コア連結溶接ロボットシステム（神戸製鋼 ARCMAN-MP）1台、 ショットルーム（厚地鉄工）1台、  
 ドリルマシン（大東精機 CUD3C 1050）1台、  
 鋼板開先加工機（シンクス VXW-3000-5）1台、  
 ショットマシン（新東工業 KACX-IIA）2台、  
 バンドソー（アマダ H-750HD・HA-400…各1台、  
 大東精機 ST5070、ST5080、GT7010CNC…各1台）、  
 昇降式片持三軸ポジショナー（ラインワークス SKETTE 2000C）2台



本社

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒501-0523 岐阜県揖斐郡大野町大字下方 1115-1  |
| 電話番号   | 0585-34-3899  |
| URL    | <a href="https://www.yoshitech.co.jp">https://www.yoshitech.co.jp</a> |
| 設立     | 2002年6月   |
| 代表者    | 代表取締役 奥村 修一   |
| 資本金    | 3,000万円   |
| 従業員数   | 81名   |
| 営業担当者  | 営業部 松尾  |
| 営業電話番号 | 0585-34-3899  |
| E-mail | yoshitech01@yoshitech.co.jp   |

会社 HP





# 株式会社和興

51

| 生産技術分野 | 組立/サブ組立 | 機械加工 | 治具製作 | 板金成形 | 熱処理 | 表面処理 | 複合材成形 | 塗装 | その他    |
|--------|---------|------|------|------|-----|------|-------|----|--------|
|        | ○       | ○    | ○    | ○    |     |      |       |    | レーザー切断 |

## 主な事業

- 航空機部品製造
- 鉄道車両部品製造
- 治工具製造

## 会社の強み

- 航空機部門では少量多品種の製品加工、ゴムの形状加工、オーダーメイドの治具製作を得意としております。
- 鉄道車両部門ではアルミ薄板の溶接を得意としており、溶接技術だけでなく展開や治具にも工夫を凝らし製作に取り組んでおります。

## 取得認証

JIS Q 9100、 JIS Q 9001

## 主要設備

ファイバーレーザー複合機 LS3015HL、 定寸装置付切断機 特注品、 NCプレスブレーキ BH8525/BH13530NC、  
溶接機 (TIG、MIG、CO2、スタッド、スポット)、 CAD/CAMシステム、 マシニングセンタ MB66-VB、  
三次元測定器 RVA1000-S24



テクノ工場



溶接工程



自動組付機



組立式模型 (オリジナル製品)

|        |   |
|--------|---|
| 所在地    | 〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ 2丁目 33番地                                      |
| 電話番号   | 058-322-3135  |
| URL    | <a href="https://www.wako-gifu.co.jp">https://www.wako-gifu.co.jp</a> |
| 設立     | 1972年12月  |
| 代表者    | 代表取締役 橋本 篤典   |
| 資本金    | 1,000万円   |
| 従業員数   | 60名   |
| 営業担当者  | 総務部 橋本  |
| 営業電話番号 | 058-322-3135  |
| E-mail | c-hashimoto@wako-gifu.co.jp   |

会社 HP



# 支援施策のご案内

岐阜県の航空宇宙関連企業や  
岐阜県への進出をご検討されている方へ！

## ★アジア No.1 航空宇宙産業クラスター形成特区

特区の対象企業となった場合には、利子補給や、緑地規制の緩和等の措置を受けることができます。

## ★航空宇宙産業のワンストップサービス

岐阜県産業経済振興センター各務原支所に航空宇宙産業のコーディネータを配置し、企業のニーズに応じた様々な支援を行っています。

### ● 展示会出展支援

国際航空宇宙展等の展示会における小間代の免除。プレゼン資料の内容に対する助言。

### ● 人材育成支援

航空宇宙産業への新規参入や事業拡大に役立つ情報、知識等に関するセミナーを実施！

### ● 中小企業、中小企業グループに対する助成（航空宇宙・ドローン産業等競争力強化支援事業費補助金）

航空宇宙・ドローン分野の新たな生産体制の構築、新技術・新工法・新製品の開発などの事業に対して、最大1,000万円を補助！

## ★人材育成研修

テクノプラザモノづくり支援センター（各務原市）では、就業者向けの航空宇宙に関する研修を行っています。



国際的な航空宇宙展示会・商談会への出展



航空宇宙に関するセミナー



本格的な工具を備えた研修施設



航空宇宙に関する研修

## ★事業所等の設置に対する助成制度

### ● 岐阜県企業立地促進事業補助金

県内に事業所（工場、研究所等）を新設・増設する場合に、土地、建物、償却資産の取得に要する経費（初期投下固定資産額）等の一部を補助します（最大10億円）。

また、航空宇宙産業等、一部業種については、上記補助制度と併せて、不動産取得税の軽減措置を受けられる場合があります。

### ● 岐阜県大規模空き工場企業誘致補助金

閉鎖した大規模工場を利活用した事業所の設置に対し、初期投下固定資産額等の一部を補助します（最大10億円）。

### ● 岐阜県本社機能移転促進事業補助金

県外の企業が、県外から県内に本社機能を有する事務所の全部又は一部を移転する場合に、初期投下固定資産額等の一部を補助します（最大10億円）。

## ★工場用地のあっせん

県内に工場等を建設するための用地を探している方に、ご要望に応じた工場用地情報や各種支援制度の情報を提供します。

## ★岐阜県中小企業支援施策利用ガイドブック

岐阜県では、中小企業の皆様の多くのニーズに答え、県の施策をよりよく利用していただけるようにガイドブックを作成しております。

岐阜県の公式ホームページからダウンロードください。

URL : <https://www.pref.gifu.lg.jp/page/9732.html>



企業展 市町村の工場用地紹介パンフレット



企業展 商談会の様子



