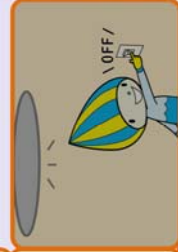
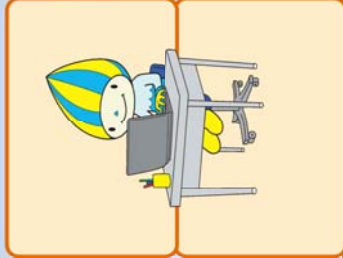


「設備運用見直しシート」

「経費節減」「CO₂削減」ができるよ!

設備運用の見直しでどのくらいの経費削減やCO₂削減ができるか簡単にわかるようになっていきます。ぜひこのシートを活用して経費削減、CO₂削減に取り組んでみてください。また、もっと経費削減、CO₂削減に興味がある方は、「無料省エネ診断」を受けてみましょう。
事業者の皆さんにもやさしく、地球にもやさしい取組をみんなが進めていきましょう。

簡単だよ!



設備運用見直しシートの使い方

目的

この見直しシートは、事業者の皆さんが経費削減、CO₂削減に取り組む「第一歩」となるよう作成しました。
また、見直しシートによる設備運用の見直しを通じて、より効果的な設備運用、省エネ設備への更新に繋がる「無料省エネ診断」などの受診も期待しています。

流れ



STEP1

見直しにより、設置している設備の運用状況をチェックし、設備の運用改善の可能性を見える化する。

ボイラー・蒸気使用設備

◆ボイラーの燃焼空気比を適正にする

光熱費削減額	年間重油使用量	$KL \times 1000 \times A$	円/L	低減率/100 =	円/年
CO2削減量	年間重油使用量	$KL \times 39.1G/KL \times 0.0189t-C/G \times 44/12 \times$	低減率/100 =	t-CO2/年	
光熱費削減額	年間重油使用量	$KL \times 1000 \times A$	円/L	低減率/100 =	円/年
CO2削減量	年間重油使用量	$KL \times 39.1G/KL \times 0.0189t-C/G \times 44/12 \times$	低減率/100 =	t-CO2/年	

照明設備

◆不要な照明を間引く

光熱費削減額	40W25形 × 1/1000 × 電気料金	円/kWh × 稼働時間	時間/日 × 稼働	日/年 ×	機間引き =	円/年
CO2削減量	40W25形 × 1/1000 × 稼働時間	時間/日 × 稼働	日/年 ×	機間引き × 0.000486t-CO2/kWh =	t-CO2/年	
光熱費削減額	40W25形 × 1/1000 × 電気料金	円/kWh × 稼働削減時間	時間/日 × 稼働	日/年 ×	機間引き =	円/年
CO2削減量	40W25形 × 1/1000 × 稼働時間	時間/日 × 稼働	日/年 ×	機間引き × 0.000486t-CO2/kWh =	t-CO2/年	

空調設備

◆冷暖房を適温化する

光熱費削減額	電力消費量	$kWh \times 5/100$ 削減 × 電気料金	円/kWh × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 =	円/年
CO2削減量	電力消費量	$kWh \times 5/100$ 削減 × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 × 0.000486t-CO2/kWh =	t-CO2/年	
光熱費削減額	冷暖房の運転台数を適正にする	電力消費量	円/kWh × 運転	時間/日 ×	日運転 =	円/年	
CO2削減量	電力消費量	冷暖房削減 × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 × 0.000486t-CO2/kWh =	t-CO2/年	

コンプレッサ・エア配管・エア機器

◆コンプレッサの吐出を低減する

光熱費削減額	電力消費量	$kWh \times 10/100$ 効率改善 × 電気料金	円/kWh × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 =	円/年
CO2削減量	電力消費量	$kWh \times 10/100$ 効率改善 × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 × 0.000486t-CO2/kWh =	t-CO2/年	
光熱費削減額	コンプレッサのエア漏れ対策を実施する	電力消費量	円/kWh × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 =	円/年
CO2削減量	電力消費量	$kWh \times 10/100$ 効率改善 × 運転	時間/日 ×	日運転 ×	機運転 × 0.000486t-CO2/kWh =	t-CO2/年	

STEP2 経費削減目安やCO2削減目標を参考に、設備の運用改善でどの程度の経費削減などができるかを計算する。

年間経費削減額 円

年間CO2削減量 t-CO2

STEP4 更なる経費削減、CO2削減を目指し、「無料省エネ診断」を受けて、設備の運用改善、設備更新を検討する

もっと経費削減、CO2削減を進めたい方は、「無料省エネ診断」を受けて、事業所にあった改善提案を受けてみましょう！

無料省エネ診断

検索

一般財団法人省エネルギーセンター
省エネ支援サービス本部/省エネ技術本部
TEL: 03-5439-9716

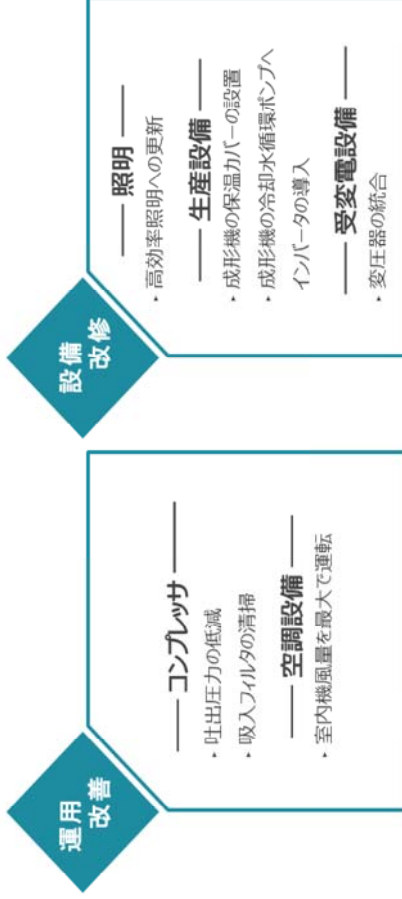
事例

A株式会社 従業員数：約65人

A株式会社B工場では使用エネルギーの大半が電力で、電力費の高騰に危機感を持っていました。これまで工程調整などで電力平準化を達成していますが、今回、更にベース電力を下げるための診断を希望し、省エネ診断の結果、空調やコンプレッサの使用上の改善、インバータの導入、防熱カバー取付、LED照明導入などを実施しました。



設備改善事項



岐阜県

岐阜県 環境生活部 環境管理課

〒500-8570 岐阜県岐阜市荻田南2-1-1
TEL 058-272-1111