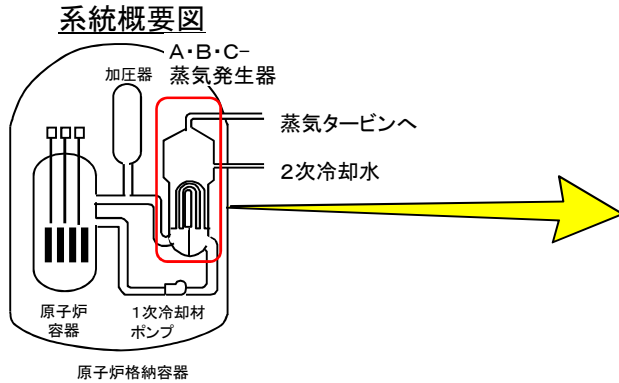


高浜発電所3号機の定期検査状況について  
 (蒸気発生器伝熱管の渦流探傷検査(ECT)結果)

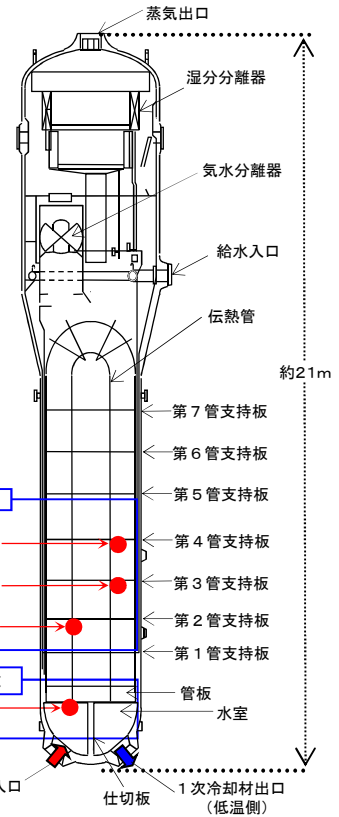
	A-蒸気発生器 (3,382本)	B-蒸気発生器 (3,382本)	C-蒸気発生器 (3,382本)	合計 (10,146本)
既施栓本数 (応力腐食割れによる施栓本数) (外面減肉による施栓本数)	110 (7) (1)	135 (10) (1)	121 (7) (1)	366 (24) (3)
検査対象本数	3,272	3,247	3,261	9,780
指示管本数	3	1	0	4
結果	<p>A-蒸気発生器で2本、B-蒸気発生器で1本について、有意な信号指示が認められた。</p> <p>このうち、A-蒸気発生器の1本は、高温側管板部において内面(1次側)からの割れとみられる信号指示で、残りの1本とB-蒸気発生器の1本は、管支持板部付近に外面(2次側)からの減肉とみられる信号指示であった。</p> <p>これらのほか、A-蒸気発生器の1本に管支持板部付近の外面(2次側)からの微小な減肉とみられる信号指示(判定基準未滿)が認められた。</p>			

# 高浜発電所3号機のECT信号指示管位置図

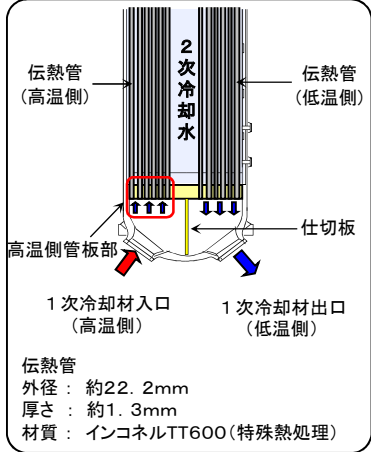
## 発生箇所



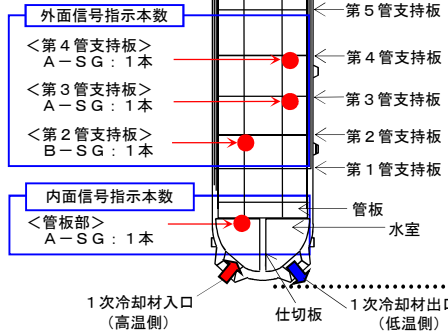
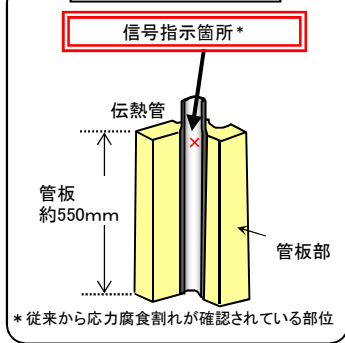
## 蒸気発生器の概要図



### 蒸気発生器下部の断面図



### 管板部拡大図

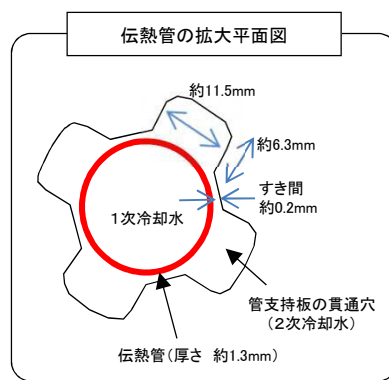
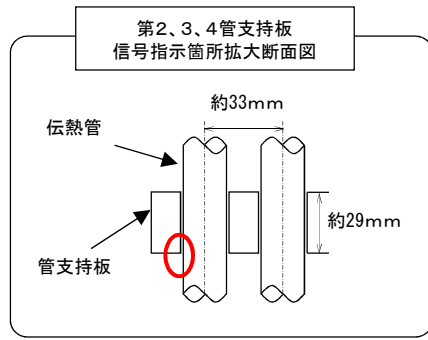


## A-蒸気発生器(高温側)上部より見た 伝熱管位置を示す図

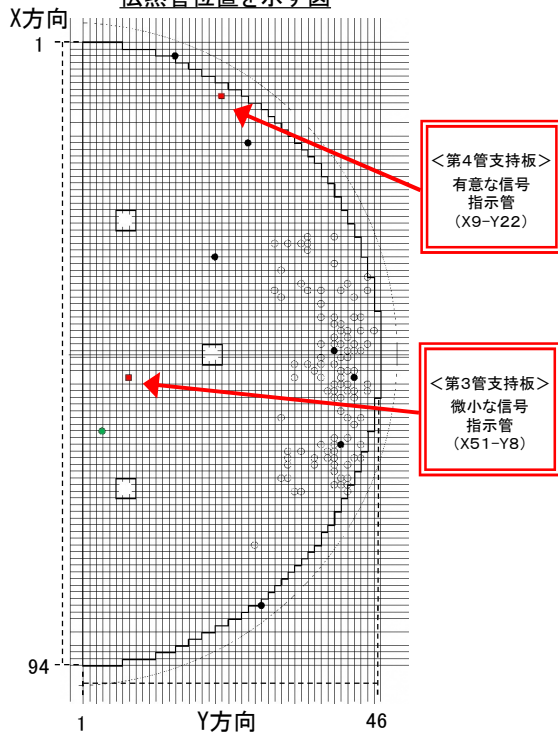


<高温側管板部>  
有意な信号  
指示管  
(X9-Y2)

- : 今回内面に指示が認められた位置 ( 1本)
- : 既施検管(外面減肉) ( 1本)
- : 既施検管(拡管部応力腐食割れ) ( 7本)
- : 既施検管(拡管部応力腐食割れ以外) (102本)

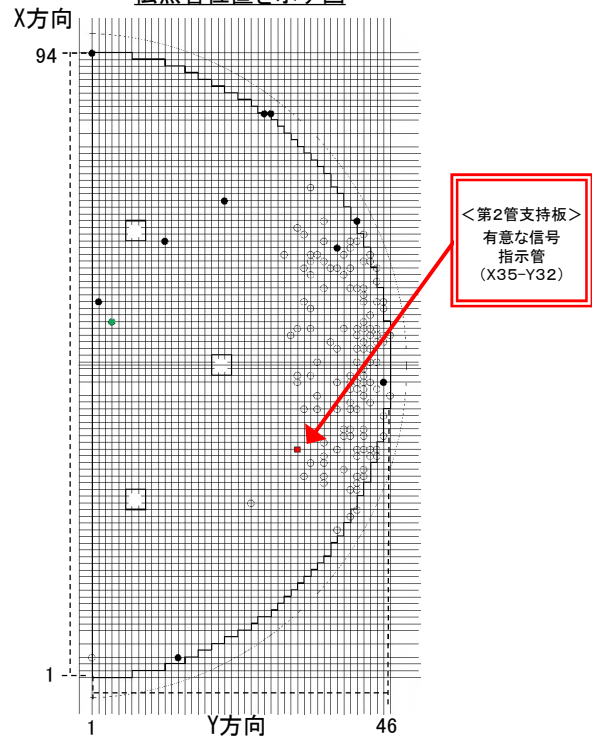


A- 蒸気発生器(低温側)上部より見た  
伝熱管位置を示す図



- : 今回外面減肉指示が認められた位置 ( 2本)
- : 既施栓管(外面減肉) ( 1本)
- : 既施栓管(拡管部応力腐食割れ) ( 7本)
- : 既施栓管(拡管部応力腐食割れ以外) (102本)

B- 蒸気発生器(高温側)上部より見た  
伝熱管位置を示す図



- : 今回外面減肉指示が認められた位置 ( 1本)
- : 既施栓管(外面減肉) ( 1本)
- : 既施栓管(拡管部応力腐食割れ) ( 10本)
- : 既施栓管(拡管部応力腐食割れ以外) (124本)