



株式会社エスウッド

国産間伐材を活用した新しい木質内装材です。ストランド（チップ）の製造から最終仕上げの研磨までを一貫して自社管理することで、表面のテクスチャーや肌触りは木のあたたかみ、やわらかさを感じることができ、またヒノキやスギの素材そのままの色味や香りを活かした素材に仕上がっています。

機能面では、通常の無垢材と比較し、2倍近い密度で仕上げられており、傷等に対する耐久性を高めています。さらに、木質チップ系ボードとしては国内初となる内装制限に対応した不燃・準不燃材料の認定製品や画鋸がさせたり、マグネットを使うことができる掲示対応製品もあります。

納入実績として、教育施設（幼稚園、小中学校、高校、大学など）、商業施設・店舗、オフィス・事務所、宿泊施設、医療施設、福祉施設など、幅広い建築物の壁面・天井材、家具や什器の化粧材として活用されています。

建築の設計担当者、デザイナーが大絶賛の木質内装材・化粧材をぜひご覧ください。

製品説明

桧ストランドボード 標準タイプ



規格：910mm×1820mm×厚さ4mm～12mm
※12mm以上も対応可
密度：0.7g/cm³程度
構成：オールヒノキストランドで構成

杉ストランドボード 標準タイプ



規格：910mm×1820mm×厚さ4mm～12mm
※12mm以上も対応可
密度：0.7g/cm³程度
構成：オールスギストランドで構成

桧ストランドボード 不燃タイプ



規格：910mm×1820mm×厚さ6.3mm
密度：0.77g/cm³程度
認定番号：NM-3851/NM-3851-1
構成：表面材／桧ストランドボード（杉も対応可）
基材／火山性ガラス質複層板

桧ストランドボード マグネットタイプ



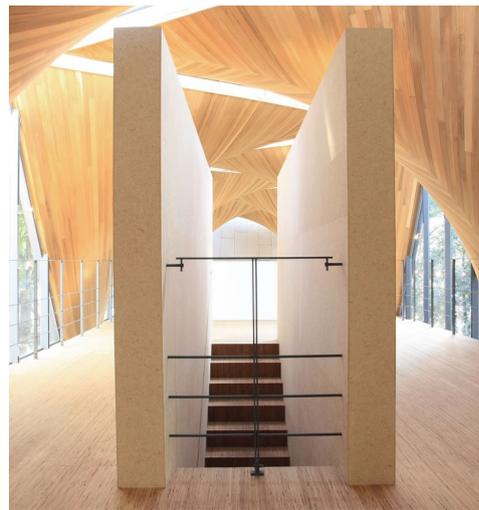
規格：900mm×1800mm×厚さ4mm
密度：1.4g/cm³程度
構成：表面材／桧ストランドボード（杉も対応可）
基材／鋼板＋ベニア

- 備考
- 全国の都道府県の地域材に対応可能です。
 - カットサンプルは無償提供しています。（裏面 問合せ先へ）

■ 桧ストランドボード等 施工実績



岐阜市中央図書館
みんなの森ぎふメディアコスモス(岐阜県岐阜市):図書館



東京大学弥生講堂
アネックス(東京都文京区):教育施設



福井市至民中学校(福井県福井市):教育施設



大宮マルイ(埼玉県さいたま市大宮区):商業施設



银山温泉 古山閣オーベルジュ(山形県尾花沢市):旅館



公立阿伎留医療センター(東京都あきる野市):医療施設



株式会社エスウッド

<http://s-wood.jp>

問合せ先

住所: 〒509-0108 岐阜県各務原市須衛町7-74-5

TEL: 058-379-3023 FAX: 058-379-3024 E-mail: info@s-wood.jp

『なごみパーティション』

木曾三川の上流域で育った岐阜県産材のスギ間伐材をアルミフレーム枠に挟み込み、パネル連結部は面ファスナー(マジクロス)で仕上げ、組立・解体がきわめて簡単な「木製パーティション」です。面ファスナー連結なので連結角度も無段階で変更でき、レイアウトにも柔軟に対応する、究極のワンタッチパネルです。



事例:オフィスの商談スペース



事例:会議室の打合せコーナー

組立やすさ

『なごみパーティション』は支柱(R加工)に面ファスナーを用い、組立・解体がきわめて簡単な「木製パーティション」です。部品も、道具も、組立職人もいない究極のワンタッチパネルです。

規格

品番	W(幅)	H(高さ)	参考重量
OGW-1390	900	1300	9.0kg
OGW-1590	900	1500	11.0kg
OGW-1890	900	1800	13.0kg

脚部(アジャスター付)



アジャスターで高さ調節ができます。

連結(面ファスナー)



羽目板の種類

杉



桧



「木の香りが安らぎと和みをもたらします」

各競技場の休憩室やチーム更衣室、選手村の食堂やラウンジなどの仮設間仕切にご利用下さい。
(自然の風合いなので、一枚一枚木目が違います。)



岐阜県森林組合連合会
製材販売事業部

<http://g-moriren.or.jp>

問合せ先

住所：〒500-8356 岐阜県岐阜市六条江東2-5-6

TEL：058-275-4892 FAX：058-275-4899 E-Mail：mokuzai@g-moriren.or.jp

木と人の、幸せ関係。WoodyHappy

⑧ 桑原木材株式会社



一本の木の能力を最大限に生かし、
そして、一本の木から、また、新たな物語を生み出す。

準不燃木材

Moeriz モエンス



ヒノキ無節

4000x105x12 (8入) (3.3600㎡)

認定番号: QM-0852



スギ無節

4000x105x12 (8入) (3.3600㎡)

認定番号: QM-0853

※詳細・お見積り等はお問い合わせください。

無垢フローリング



ヒノキUNI無節

1820x110x15 (8入) (1.6016㎡)

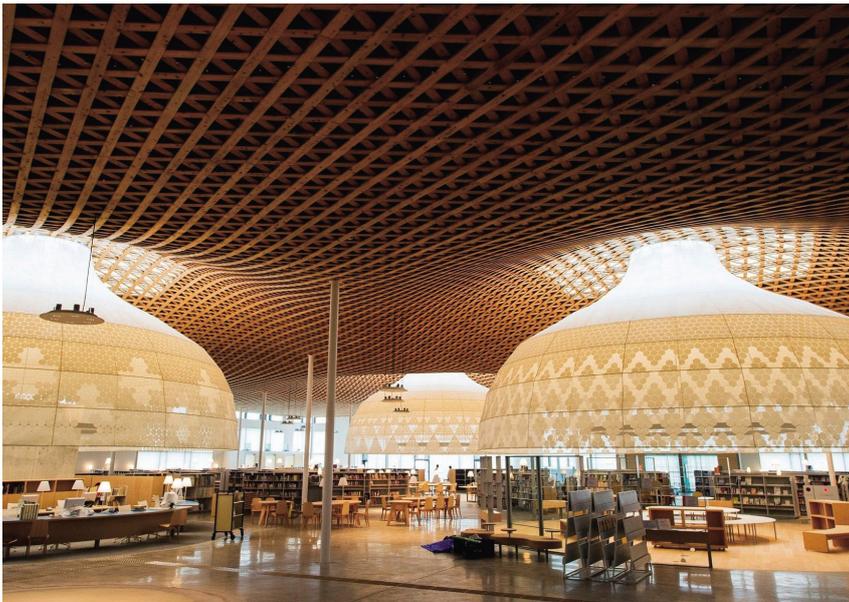


ヒノキ無節・上小節

1820x110x15 (8入) (1.6016㎡)

※詳細・お見積り等はお問い合わせください。

■ 弊社製品を使用した施工実績



みんなの森ぎふメディアコスモス (岐阜県岐阜市)



住宅展示場 小牧モデル (愛知県小牧市)



住宅展示場 日の出モデル (愛知県犬山市)



犬山市立羽黒小学校体育館 (愛知県犬山市)

1887年の創業以来、桑原木材は100年以上
木と共に歩んでまいりました。
木材の事はなんでもお任せ下さい。



本社



岐阜金山工場



秋田能代工場



岐阜加工工場

甚 桑原木材株式会社

<http://www.kuwabara.co.jp/>

問合せ先

住所：〒505-0008 岐阜県美濃加茂市伊深町関也1455番地1

TEL：0574-29-2020 FAX：0574-29-2023 E-mail：amano@kuwabara.co.jp



確かなフローリング性能。
後藤木材の圧密化技術。

■ 圧密厚貼フローリング

根太貼工法 圧密厚貼フローリング

100%国産・地域産タイプ

床暖房対応・地域産タイプ



安心・安全な複合タイプのフローリングです。公共施設に最も多く実績があります。床暖房に対応しているオールラウンダーです。表面3mmはムク材ですので施工後の仕上がりは、限りなくムクに近いです。表面単板に使用されているスギ60%圧縮材は、ナラ材の2倍程度の硬さです。

直貼工法 圧密厚貼フローリング (直貼タイプ)

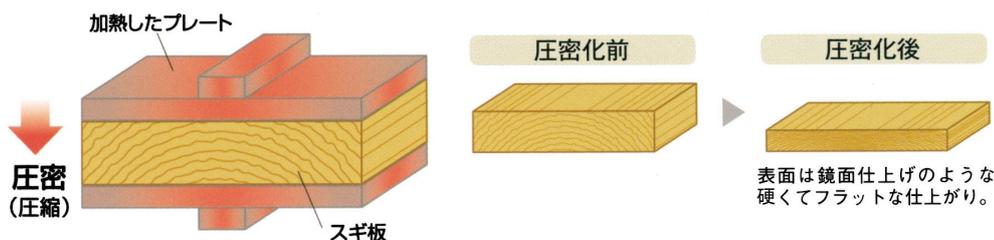
100%国産・地域産タイプ

床暖房対応・地域産タイプ



複合フローリングの直貼タイプです。表面3mmはムク材ですので施工後の仕上がりは、限りなくムクに近いです。表面単板に使用されているスギ60%圧縮材は、ナラ材の2倍程度の硬さです。

■ 後藤木材の製法



後藤木材の圧縮加工は、加熱した圧縮プレス装置で長時間圧縮。全体を均一に圧縮するので板全体の硬度が向上します。

- ① 60%圧縮で、ナラやブナの 凡そ**2倍の硬さ**に!
- ② 体育館等で使用するカバザクラに対しては、同等以上
- ③ 60%圧縮で比重は 1.0近くに!
- ④ 摩耗量も広葉樹以上の性能

**土足使用
可能!!**

■ 圧密厚貼フローリングを使用した施工実績



材料：栲原町産スギ

雲の上のギャラリー（高知県高岡郡栲原町）

設計：慶應義塾大学 理工学部 施工：四万川総合建設
隈研吾建築都市設計事務所



材料：栲原町産スギ

栲原総合庁舎（高知県高岡郡栲原町）

設計：慶應義塾大学 理工学部 施工：飛島・ミタニJV
隈研吾建築都市設計事務所



材料：豊田市産スギ

豊田市役所東庁舎（愛知県豊田市）

設計：山下設計 施工：大林・太啓・伊藤JV



材料：対馬ヒノキ

今屋敷地区市街地再開発ビル（長崎県対馬市）

設計：日建設計 施工：大成建設



材料：岐阜県産スギ

岐阜県立岐阜希望が丘特別支援学校（岐阜県岐阜市）

設計：安井建築設計事務所・サニー建築設計JV
施工：大日本・岐建・市川JV
共栄土木建築・松永JV



材料：奈良県産スギ

五條市総合体育館（シダーアリーナ）（奈良県五條市）

設計：たかの建築事務所 施工：村本・田原JV

HOUSCRUM 後藤木材株式会社

<http://www.houstrum.co.jp/>

問合せ先

住所：〒500-8447 岐阜市大倉町12

TEL：058-271-3000 FAX：058-271-3337 E-mail：suetake-wataru@houstrum.co.jp

担当部署 床・内外装工事部 圧密事業グループ

親和木材工業株式会社

私たちは、創業60年間で培った確かな乾燥技術をベースに、抜群の安定性能を持つ木製品を提供いたします。国産杉・桧間伐材の製材、乾燥、集成加工、モールディング（接合部材加工）やNC加工機による多様な加工から塗装までを一貫して製造しており、様々なニーズにお応えします。

親和木材工業 製品の特徴

I. 安定した性能

楽器部材の製造～住宅内装ドアの製造と、創業60年間で培った高度な乾燥技術と、原木からの一貫生産による工程管理、品質管理から製造される製品は、非常に安定した性能を保てます。



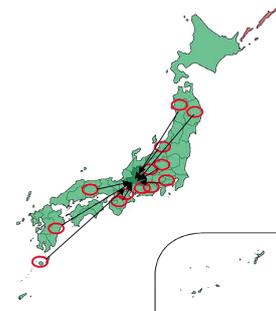
II. 多様な加工、塗装が可能

NC加工機による多様な加工が可能です。ウレタン塗装で保護することにより、美観と品質安定性がより一層向上します。



III. 証明材・地域指定材の対応も可能

全国の証明材、地域指定材に対応します。独自のネットワークにより岐阜県内だけでなく、各地域材の集材も可能です。これまでに、東北から九州まで、多数取扱い実績があり、各地域の公共施設などで活用して頂いております。



IV. 多様な集成バリエーションで適材適所

ラミナ巾の細かなものから広いものまで、板目/柾目の選択や積層による重厚なものまで、様々な種類の集成材を製造。用途に合わせ、適した仕様のアドバイスも致します。



V. 間伐材の利用で環境にやさしい

小径木間伐材や、建材等に活用できない材も有効に利用し、大切な資源を無駄なく活用します。

これらの材を長期間炭素を固定できる製品にすることで、環境への負荷を軽減しています。



■ 造作家具集成材製品 製造実績



新潟県産杉使用 南魚沼市図書館 家具 (新潟県南魚沼市)

長野県産杉使用 市立小諸図書館什器 レーザー加工 (長野県小諸市)



長良杉使用 某社 社員食堂テーブル

長良杉使用 中空天板 ダイニングテーブルセット

独自に開発した「**中空木材**」を使用したログキットハウスや、20年以上の製造実績のある内装建具製造など、当社オリジナルの製品も多数製造しております。

JAS認定の製材品からAQ認定工場での防腐防蟻処理製品まで、国産材を幅広く活用するお手伝いをします。



中空木材 ログキットハウス



オリジナルドア 杉 パネルタイプ



エクステリア製品 (防腐防蟻処理木材使用)

私たちは木に対する探究心を持って、最新の技術にチャレンジしています。

親和木材工業株式会社

<http://www.shinwa-m.com/>

問合せ先

住所：〒509-0108 岐阜県各務原市須衛町7-178-1

TEL：058-384-8784 FAX：058-370-2859 E-mail：info@shinwa-m.com



翠豊

翠豊は、木材を専門に加工し、組み立てる会社です。

さまざまな木材を製材します！

翠豊は丸太を各地より仕入れ、必要サイズに製材してお客様に届けています。
また、お持込の材料でも各種寸法に製材することが可能です。
通直集成材、湾曲集成材の一品生産も行います。

さまざまな木材を加工します！

翠豊は住宅部材から大断面集成材の各種木造建築や、木部材の加工・製作を行っております。
大断面集成材対応NC工作機械をはじめ、さまざまな木造機械及び大工の手刻みで一つ一つ丁寧に作りあげていきます。

新築からリフォームまで、現場施工も翠豊にお任せ下さい！

木造戸建て住宅の新築工事やリフォーム、特殊大型木造建築まで規模を問わずお客様が満足する建物を造ります。

なぜ翠豊？Suihoo？

翠豊の由来は「みどり（翠）がゆたか（豊）」という意味から名づけられております。木材をふんだんに使用することにより

- 1 お客様へ木の素晴らしさを再実感していただくこと
- 2 弊社一丸となり木に対する知識を深め、向上心をもってお仕事をさせていただくこと
- 3 木材を社会に循環させることで炭素の固定化を図り、エコを進めていくこと

の意味が含まれています。

翠豊のローマ字表記の「Suihoo」が「suiho」でも「suihou」でもない理由。

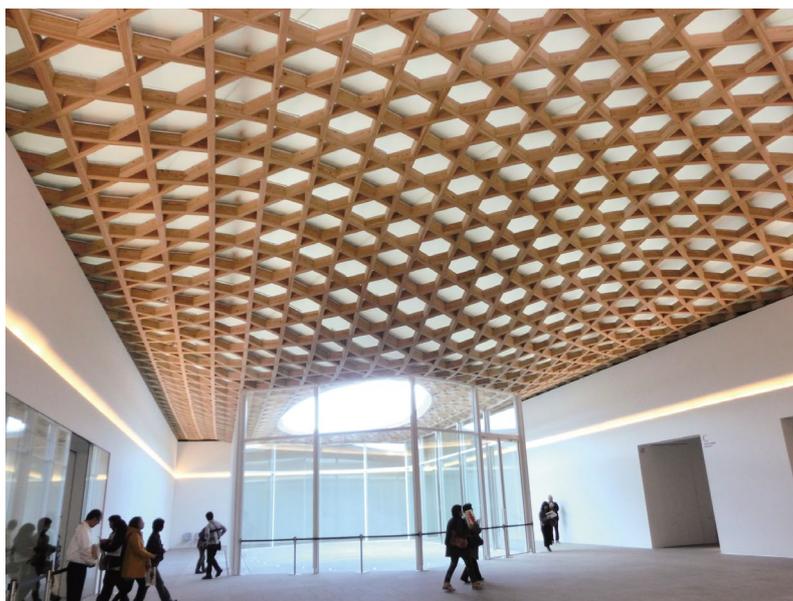
「oo」が∞を表しています。すなわち、木材とお客様との関係が世代を超えて永遠に続くように、弊社がそのお手伝いさせていただきたいという意味が込められています。

■ 施工事例



Sunny Hills at Minami-Aoyama (東京都港区)

■ 施工実績



大分県立美術館 (大分県大分市)



フォーシーズンズホテル京都車寄せ (京都市東山区)



虎ノ門ヒルズ木製ベンチ (東京都港区)



練馬区立向山小学校屋内運動場 (東京都練馬区)

特殊木造など木造に特化し、作図からプレカット、現場施工までを行っています。
実績は北海道から沖縄までと広く、東京都を含め500件を超える実績があります。
幅2.4m×長さ20mの大断面集成材やCLTのプレカットができる機械を保有しており、
大工による手加工も得意です。
複雑な建築物に積極的に取り組み、お客様のご提案を形にします。
弊社は林業・製材・プレカット・建て方まで木材の流通に一貫して取り組んでいますので、
柔軟な対応が可能です。
お気軽にご相談ください。



株式会社 翠豊

<http://www.suihoo.co.jp/>

問合せ先

住所：509-1112 岐阜県加茂郡白川町赤河358-1

TEL：0574-73-1458 FAX：0574-73-1963 E-mail：r-imai@suihoo.co.jp

株式会社 末永製作所

工場も家具・建具工場から、製材工場、造作材加工工場、軸組プレカット工場と、事業内容とともに拡大し、「木製ならなんでも造りあげる」誇りと技術力を持った会社です。

■ 事業内容

1. 内装仕上工事 (大工工事)
2. 木造建築工事
3. 特注木製家具の製造および家具工事
4. 木製建具の製造および建具工事



伝統技術と最先端技術の融合

半世紀以上に及ぶノウハウを持つ“木”のスペシャリストが、確かな目で選んだ素材を製材から加工、仕上げに至るまでの全てを一貫生産できる集中管理システムを構築しています。複雑な特注家具や建物、機械化できないデリケートな作業も熟練工から若手へと技能が着実に受け継がれ、質の高い製品をリリースしています。

伝統技術はもちろん、環境を考慮した最新の接着耐久技術や、最先端技術を高度に融合させるための設備投資を積極的に行うなど、お客さまの満足を満たす製品づくりを実現しています。

日本に数台しかない設備

いかなる高機能な設備があろうとも、それを操作するのはあたたかい人の手によるものである・・・。

1949年に創業を開始して以来、現在まで木材加工を一貫生産する事業を行ってきました。当時は卓越した技術が要求される指物職の技能工を中心とした職人集団で、質の高い“匠”と呼ぶに相応しい技術者も数多く輩出してきました。

創業時に取り組んだ木製建具は、現在では数%にも満たない工事ですが、当時の技術は今に受け継がれ、数多くの複雑なオーダーを実現する大切な財産となっています。

NCルーター



多様な加工に対応できるようルーター軸、カンナ軸、ノコ軸、水平ルーター軸を備えた大型ツインテーブルの2台のNCルーターは、2600×1600mmのテーブル上に別々の加工物をセットして加工ができ、大きな加工物に対しては2台のテーブルを同調して加工することも可能です。

最大5500×1600mmの加工物に対応できる大型のNCルーターです。

モルダー



ドイツ・ヴァイニッヒ社製のモルダーを7軸1台と5軸4台保有しており、製材された材料から一度の作業で4側面のプレーナー仕上げが完了するマシンです。

又、7軸のマシンは成形面も同時加工が可能です。

追求すると設備はオリジナルになる

ダブルサイザー



パネルを連続してカッティングするマシンで長さはエンドレスでカットを行い、送りキャタピラ上に浮上式のドックを備えていて直角方向のカッティングも行えます。

連続ホットプレス



化粧貼り集成材の単板を連続接着するマシンで、長さ5500mmまでを一度のプレス作業で接着します。材質により温度設定を変えて、あらゆる要求に対応します。

横型NCスリット加工機



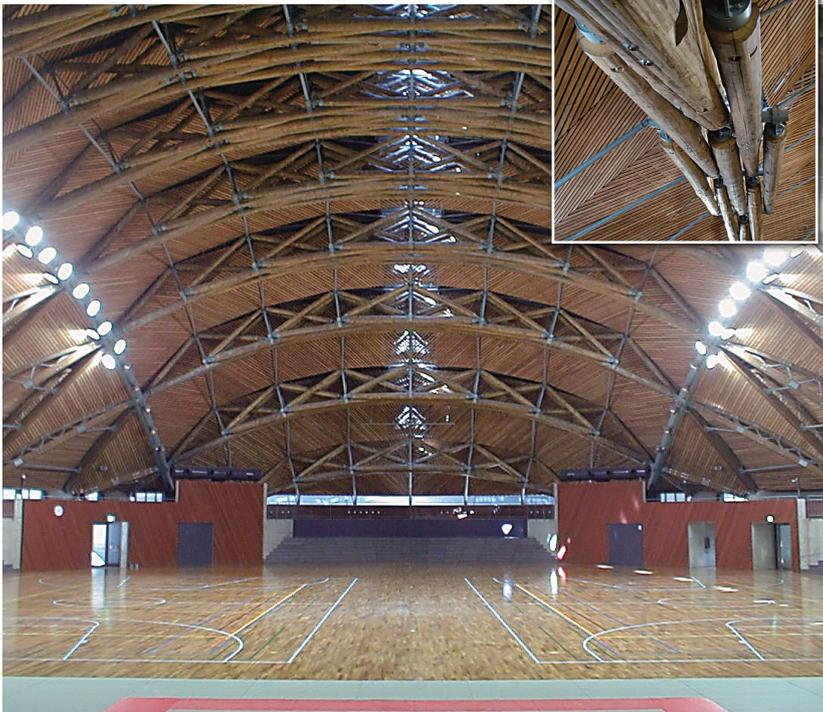
加工物の大きさや加工寸法をタッチパネルに数値入力するだけで、自動で小口スリットの加工をする機械です。スリット深さを一定率で可変でき、登り梁等にも対応できます。600mmまでの加工物に最大300mmの深さのスリット加工ができます。

全自動耳取機



当社独自のオリジナルマシンで、ホットプレスにより単板接着された材料の単板のはみ出し部分「耳」を、材料の厚みや巾寸法を自動計測して連続して耳取りサンディングを一度の作業で行うマシンです。作業者はキャタピラチェーンの上に材料を置く作業のみで寸法セットも全自動です。

■ 施工実績



郡上八幡スポーツセンター（岐阜県郡上市）
施工年度：2001年 建築概要：木造 木構造：岐阜県産材松丸太

株式会社 末永製作所

<http://www.suenaga-ss.co.jp/index.html>

問合せ先

住所：501-0606 岐阜県揖斐郡揖斐川町房島1882-3
TEL：0585-22-0778 FAX：0585-22-6307 E-mail：info@suenaga-ss.co.jp



地球に生きる

株式会社 中島工務店

中島工務店は木の家づくり、木の社寺づくり、木の学校・病院・銀行・工場…の大型建物づくりを目指しています。

全ての木材の調達、加工、仮組を岐阜県中津川市加子母で行い、物も人も現地へ出掛けて施工します。

施設工場のご案内

プレカット工場



柱材加工ライン



丸太材加工ライン

ヘビーティンバー工場

大断面積層材の
全自動製造工場



製造ライン



削り加工ライン

社寺工場

宮大工の作業場



刻み作業



高山工場

■ 施工実績

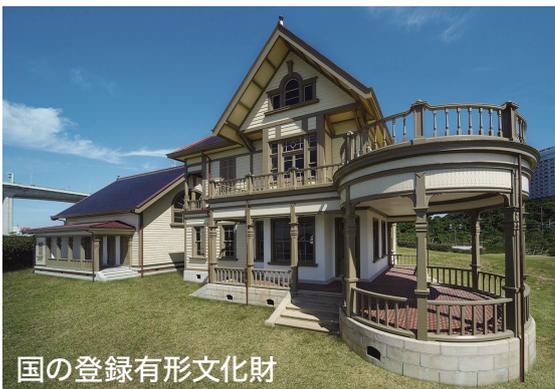


建長寺 (神奈川県鎌倉市)



©Takeshi YAMAGISHI

レッドブル・ジャパン株式会社/オフィス (東京都港区)



国の登録有形文化財

旧武藤家別邸洋館 (兵庫県神戸市垂水区)



ジャパン・ハウス「檜のファザード」(ブラジル・サンパウロ)



地球に生きる

株式会社 中島工務店

<http://www.npsg.co.jp/>

問合せ先

住所：508-0421 岐阜県中津川市加子母1005

TEL：0573-79-3131 FAX：0573-79-3214 E-mail：nakashima@nakashima-net.com

HIDA 飛驒産業株式会社

日本を代表する家具産地・飛驒高山に拠点を構える家具メーカー。1920年設立と、1世紀近い歴史があり、「キッツキマークの木製家具ブランド」として、国内のみならず、世界にもその名が知られています。

伝統的な木工技術と豊富なブナ材資源を持つ地に、旅人によって西洋の曲げ木家具の技術が伝えられたことが設立のきっかけです。その後、数々のロングセラーを生み出し日本の家具文化を牽引、家具生産のリーディングカンパニーへと上り詰めます。

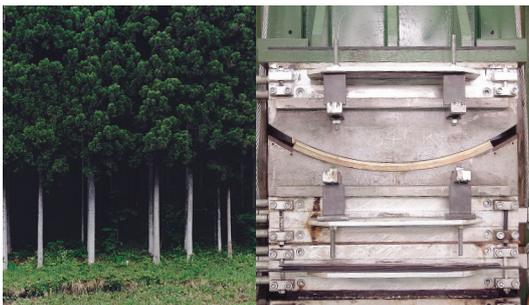
「飛驒の匠」の技術を今も脈々と受け継ぎながら、海外デザイナーとのコラボレーションや、昭和の名作家具の復刻、環境問題への取組みにも積極的に、常に時代のニーズに合った商品を提供し続けています。



圧縮材を使用した製品



杉の圧縮

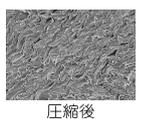
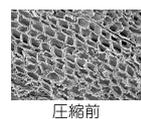


杉は軟らかく傷付きやすい特性から、強度が必要な家具用材としては不向きでした。私たちはこの軟らかいというデメリットを、加熱圧縮によって克服する技術を開発しました。

圧縮技術



高含水率・高温状態(蒸煮)で木材組織を軟化させ加熱しながらプレス機で圧縮します。使用するのは水と熱のみ。薬剤などを一切使用しないので、安心・安全な技術です。



圧縮前

圧縮後

進化する圧縮技術

プレス圧縮において使用する成型金型を活かせば、丸型・波型など平面に限らず目的の形状に圧縮成型することが可能となります。さらに圧縮成型の利点として、切削屑を生じないこと、緻密な木材表面が得られることなどもあります。また、現在圧縮材の品質向上はもとより、化粧圧縮や曲がる木材による三次元加工、樹液の抽出など様々な研究を進めています。

杉圧縮柱目材



良質な丸太から製材された無節の杉材を丁寧に圧縮。その材料を短冊状に巾割りし、柱目が外に出るように板目同士を接着した杉圧縮柱目材。圧縮技術の進化系として「KISARAGI」に活かされています。

化粧圧縮



プレス成型金型に凹凸をつけることにより、木目に人工的な模様をほどこす加工を研究中です。デザインされた建材やカトラリーの開発を視野に入れています。

曲がる木材



スライスされた圧縮杉はある程度自由に曲がり、三次元加工が可能です。成形合板では出せない無垢の風合いを活かした全く新しい素材として研究開発を進めています。

圧縮曲げ木



平面圧縮だけではなく、圧縮と同時に曲げる技術を開発。曲面の加工により座り心地のよいチェアのデザインが可能となりました。

国産材・圧縮材を使用した納品実績



伊勢志摩サミット（三重県志摩市）

円卓会議テーブル



北方町庁舎（岐阜県本巣郡北方町）

特注カウンター



多治見市役所駅北庁舎（岐阜県多治見市）

チェア・テーブル



岐阜県立森林文化アカデミー（岐阜県美濃市）

ソファ・センターテーブル



岐阜県庁舎（岐阜県岐阜市）

リビングチェア・センターテーブル



みんなの森ぎふメディアコスモス（岐阜県岐阜市）

ベンチ

飛驒産業株式会社

<https://kitutuki.co.jp>

飛驒産業(株)は「ISO9001:2008」「ISO14001:2004」を認証取得しています

コントラクト事業部 本社（担当窓口 / 下田）

506-8686 岐阜県高山市漆垣内町 3180
Tel 0577-32-1001 Fax0577-34-9185 E-mail shimoda@kitutuki.co.jp

コントラクト事業部 関東（担当窓口 / 寺本）

105-0001 東京都港区虎ノ門 4-3-13 ヒューリック神谷町ビル 1F
Tel 03-5425-6661 Fax03-5425-0066 E-mail teramoto@kitutuki.co.jp

コントラクト事業部 中部（担当窓口 / 磯和）

460-0007 名古屋市中区進栄 2-1-9 雲流フレックスビル西館 1F
Tel 052-243-1321 Fax052-243-1325 E-mail isowa@kitutuki.co.jp

コントラクト事業部 関西（担当窓口 / 森川）

530-0004 大阪市北区堂島浜 1-4-4 アクア堂島東館 1F
Tel 06-6110-5022 Fax06-6110-5033 E-mail morikawa@kitutuki.co.jp

安心してお使いいただける高品質木材を安定生産しています。

当社は「JAS認定工場 岐阜県東濃檜品質管理センター認定工場」です。
東濃檜品質管理規定に基づいて伝統的かつ高度な製材技術で加工し、様々な認定を受け、安心してお使いいただける木材を生産しています。



当社の木材について

①当社は「JAS認定工場」です。

当社工場で生産された製材品には「認定マーク」のほかにJAS格付けによる「JASラベル」に等級・寸法・含水率・製造業社名を表示し、その性能と品質を保証しています。

基準をクリアするのはもちろんの事、常に基準以上の製品に仕上げ、自信を持って販売しています。

構造用製材の特徴

- ①建築物の構造耐力上重要な部分に使用する製材品です。
- ②材種区分では、木口の大きさで許容範囲が決められており、板類、角類、円柱類があります。
- ③乾燥未仕上材処理表示では、D15 D20 D25の3種類となっています。
- ④強度等級区分法として、当社では、目視による等級区分法を採用し、1 2 3級の表示で強度が定められています。



②当社がお届けする製品は「ぎふ証明材」です。



「ぎふ証明材」は、流通から加工の各段階で「岐阜県内で法律に基づき適正に伐採された製品」であることが証明され、消費者に供給される木材です。

木を伐ることイコール環境破壊ではありません。適度に木材を伐採し山を手入れしなければ、森は豊かになるどころか荒れる一方です。木を植え、育て、使う。そしてまた育てていく…その循環が森を豊かにし、私たちの社会をも豊かにしてくれます。

「ぎふ証明材」を使用することは、森林を守り、地球環境の保全につながります。

③当社は「ぎふ性能表示材工場」の認定を受けています。



ぎふ性能表示材とは、JASに準じ岐阜県が定めた含水率、ヤング計数、寸法などの測定・表示基準をクリアしたぎふ証明材です。

また、ぎふ性能表示材は、岐阜県産スギ横架材スパン表と連動しており、長期優良住宅認定の際、構造計算に適用できる構造材としてお使いいただけます。

ぎふ性能表示材を使う3つのメリット

- メリット1 長期優良住宅制度対応
- メリット2 岐阜県産材活用補助金制度適応
- メリット3 地産地消という考え方

④当社の製品は「準不燃材料」の認定を受けています。

当社の製品、東濃桧FRW・長良杉FRWは、準不燃材料の認定を受けています。
木材はその特徴ともいえる「燃える」という性質のため、建築基準法で使用個所に制限を受けています。

しかし、防火性能を付加することで、木材の使用個所を広げ、安心してご使用いただける木材を実現しました。

これにより、今まで制限されていた大規模建築の天井や壁全面、台所の壁天井などにも使用可能となりました。



この地が育んだブランド材東濃桧

ヒノキ人工林面積21万ヘクタールを誇る全国屈指のヒノキ生産地、岐阜県。

その中でとりわけ気温・湿度・日照・降水など、桧の育成に理想的な風土である東濃地方から産出されるヒノキ材を「東濃桧」と呼びます。

当地から産出される、年輪のつまった淡いピンク色の美しい桧は、きめ細かく粘りがあり、最高級の建築材として大変人気があります。

■ 東濃桧フローリング

しっとりとしたつや、独特の香気。
素足に木肌のやさしさが伝わります。

淡いピンク色で美しいつやを持つ東濃桧の床材は、年輪幅が狭く、密度の均一な高品質木材として高い評価を受けています。

熱伝導率が鉄の200分の1と大変低いので、夏の暑さや冬の底冷えするような寒さを和らげ、いつも住み心地の良い住環境を作ります。

また、調湿機能にすぐれ、常に爽やかな環境を保つので、ダニの繁殖条件に合いません。



■ 施工事例



住むほどに味わい深く温かい、強く優しい桧のちから。

■ 取扱品目

●東濃桧の一般建築用資材 ●各種注文挽立 ●神社仏閣材、主に柱・敷鴨居・床材・壁材（準不燃材含む）



株式会社

丸七ヒダ川ウッド

<http://www.hidagawa.co.jp/>

問合せ先

住所：509-0403 岐阜県加茂郡七宗町中麻生781番地の3

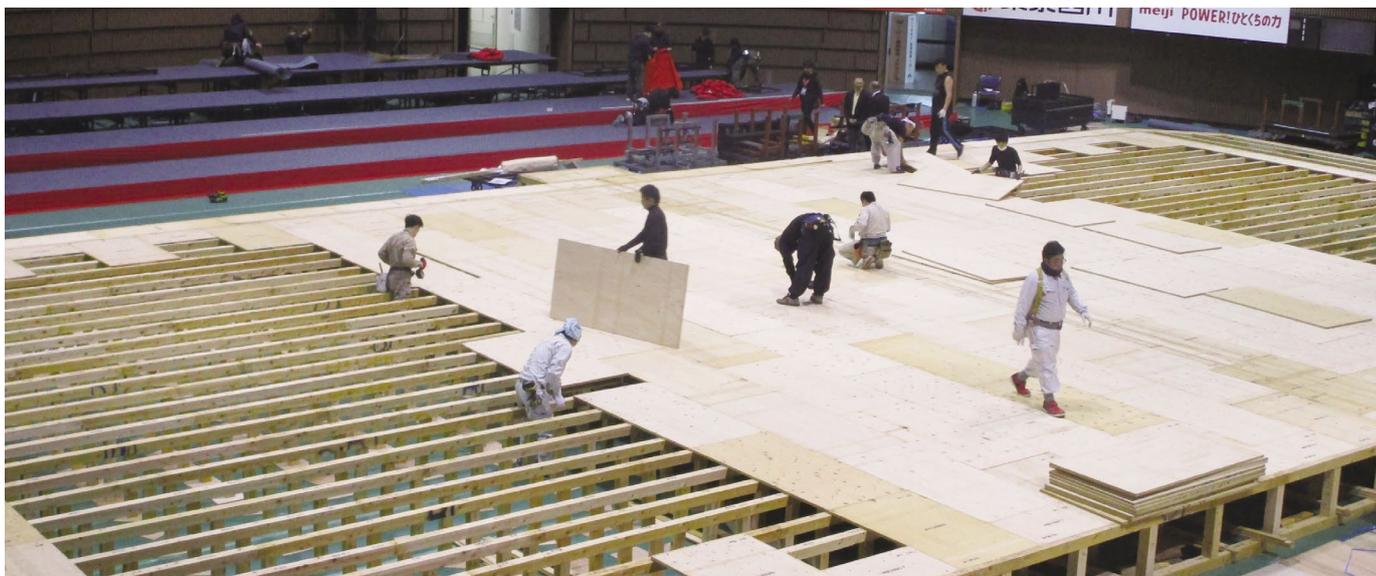
TEL：0574-48-2201 FAX：0574-48-2231 E-mail：info@hidagawa.co.jp

東京オリンピック・パラリンピックに ヒノキ舞台を

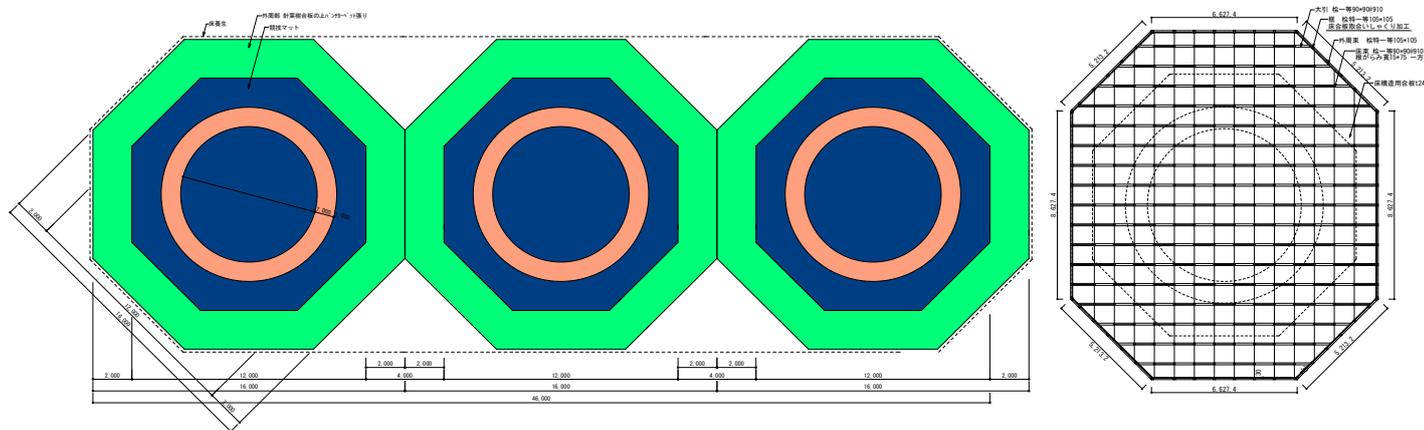
～レスリング競技用リングキットを岐阜県産ヒノキ材を使用して施工します～

■ 施工事例

レスリング競技用リングキット



「天皇杯」平成28年度全日本レスリング選手権大会 代々木体育館（東京都渋谷区）



2020東京五輪レスリングマット施工予定図面

特徴

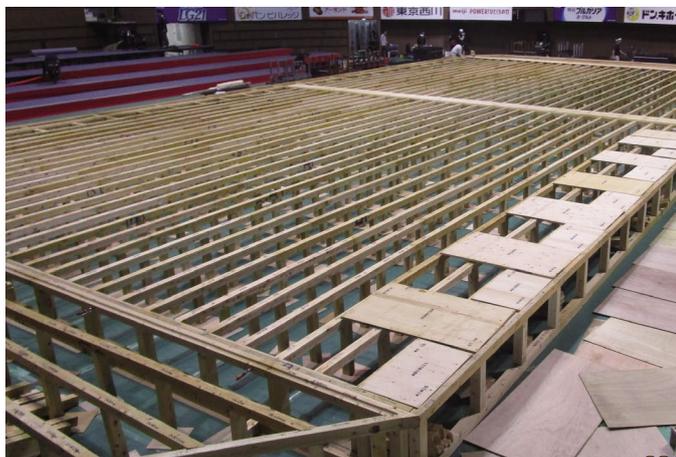
- 岐阜県産ヒノキ材とヒノキ合板を使用したレスリング競技用リングキットです。
- 骨組みに木材を使用しているため、金属製と比べて非常に軽く、運搬や組み立てが容易です。また、会場の床を傷めません。
- 加工が容易なため、会場に合わせた形状や規模で施工が可能です。
- 近年、全日本選手権やインターハイ等の大きな国内大会だけでなく2014年女子ワールドカップでも採用されています。
- 金属製より音の響きが良く、設置も早くできることから設営施工者や大会関係者から概ね良好な評価を得ており、大会運営者から信頼されています。
- 五輪終了後は国内大会での再利用や、ベンチ・テーブルへの再加工が可能です。

全体



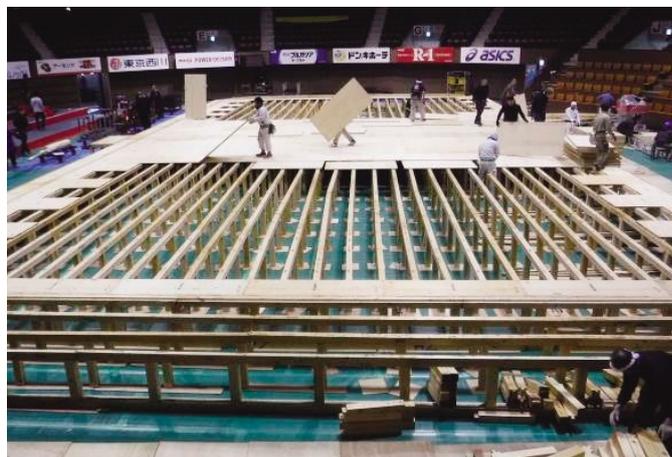
2面から4面まで、大会規模に応じた設営が可能です。
金属製リングよりも運搬・施工が容易なため、半日程度で設営が完了します。

土台骨組



プレカット済みのヒノキ材を使用するため、
現場で加工する必要はありません。

合板敷設



合板は一人で持ち運びが可能です。
1時間程度で敷設完了します。(2面の場合)



丸山木材工業株式会社

WOOD MARUYAMA Established 1916

マルヤマグループは、さまざまな事業を営む総合企業。おかげさまで、昨年100周年を迎えました。新築・リフォーム・不動産から道路関連事業にわたる建設関係をはじめ、木材の製品販売、電子基板製造、幼稚園・保育園の経営など、多分野広範囲にわたる事業を展開しています。

■ 事業案内

- 木建事業部
- 国産材事業部
- 物流事業部
- アンベール事業部
- 工事・生産事業部
- 不動産事業部
- 石油事業部

問合せ先

住所：508-0036 岐阜県中津川市東宮町1-2
TEL：0573-66-2155 FAX：0573-66-6771

<http://www.maruyama-g.co.jp/>
E-mail: info.mg@maruyama-g.co.jp

住宅資材総合商社 ヤマガタヤ産業株式会社

当社は木材の販売を中心に、あらゆる建材や住宅設備機器までをトータルに扱う住宅資材総合商社であり、まもなく創業100周年を迎えます。木材のエキスパートとして、柱に限らずテーブルやカウンター材として使用する適材適所の木材の提案も積極的に行っています。

無垢一枚板に関しては、世界中から良質な板を豊富にそろえ（100樹種6000枚）、藍染・ピアノ塗装といった伝統工芸技術とのコラボレーションなど、様々な新しい取り組みを行っています。



無垢一枚板（板蔵）

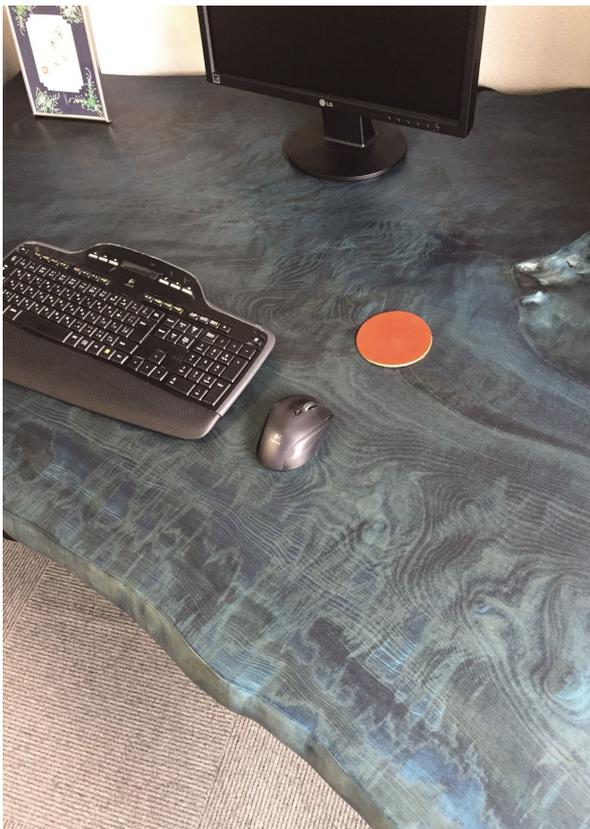
- 無垢一枚板の集積地という利点を存分に生かし、国産材から外国材まで幅広く取り扱う100樹種6000枚という品ぞろえの良さがポイント
- 一枚板の藍染、ピアノ塗装などの伝統工芸シリーズがインパクト大（ウッドデザイン賞2015受賞）
- 面倒な無垢一枚板の加工（テーブル天板やカウンター材などに）をワンストップオーダーで完結
- 店舗などでの施工例も多数

シミュレーションサイトも完備、
条件を入力して一発検索OK



大名古屋ビルディング内ショールームのタッチパネルでシミュレーションできます（展示品：藍染・ピアノ塗装）

■ 施工実績



藍染（パソコンデスク）



鉄板焼きレストラン（シンガポール伊勢丹）



串カツレストラン（大阪心斎橋）



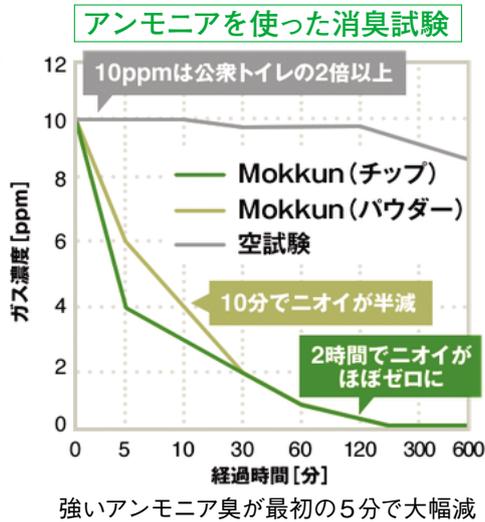
看板（伊勢神宮 おはらい町）

木の塗り壁Mokkun (特許出願中)

- 材木屋の「もったいない」から生まれた製品。プレカット等の端材を主原料とし、自然素材100%でできた全く新しい塗壁材
- 大手住宅メーカーの研究施設や老人施設での施工実績あり。
- 各地域材の未利用資源を有効活用できます。(ヒノキ、杉、ヒバ、竹など製品化、ウッドデザイン賞2016受賞)
- 木粉に微粉碎したことで、木本来の能力を最大限に引き出すことに成功
- 国土交通大臣の不燃材料認定取得、ホルムアルデヒド放出量0
- 「抗菌」「消臭」にも優れた力を発揮
- 吸放湿に優れ、快適な空間を作り出す。
施設の木質化に最適な製品



木の塗り壁Mokkun (杉)



調湿性能試験

Mokkunの壁 クロスの壁

湿度 54% 湿度 54%

20分後

湿度 67% 湿度 92%

湿度の急上昇を防ぎ、結露も抑制

■ 施工事例



モデルハウス (岐阜県岐阜市) ヒノキ使用



モデルハウス (岐阜県恵那市) ヒノキ使用



モデルハウス (愛知県一宮市) ヒノキ使用

住宅資材総合商社
ヤマガタヤ産業株式会社

<http://www.ymg-s.co.jp/>



問合せ先

住所：501-6019 岐阜県羽島郡岐南町みやまち1-3

TEL：058-271-3111 FAX：058-271-3116 E-mail：greenhome@ymg-s.co.jp

木材の産地とチーム力が貴社のデザインを実現させる。
山共がこだわるのは実績に裏付けされた確実な納期と品質。

FSC®/CoC森林認証製品もご相談ください。

東京オリンピックを応援しています

(株)山共 & チーム東白川

株式会社 山共
〒509-1301 岐阜県加茂郡東白川村越原976番地10
<http://www.yamakyo.com/>
E-mail: info@yamakyo.com
TEL 0574-78-2516
FAX 0574-78-2236

山 (林業)

株式会社 山共・東白川村森林組合

1

岐阜県東白川村の8000haの山々で植林から伐採までを
適正に管理しながらおこなっています。
注文に応じて長尺物や大径木も搬出します。

木材市場

東白川村森林組合

2

東濃松、杉を中心に年間10,000立米を超える
木材を扱っています。

製材

株式会社 山共・東白川製材協同組合
桑原木材株式会社

3

個別の物件に合わせたスペック、寸法に対応しています。
特殊材でも山と連携を取りながら最短納期で供給します。

営業

諸戸林業株式会社・江間忠木材株式会社

5

お客様のご希望を満足させられるご提案を
させていただきます。

二次加工

桑原木材株式会社・株式会社中部メンテナンス
江間忠ウッドベース株式会社

4

特殊形状や不燃加工など、現代の木材ニーズに
合わせた加工を施します。



東白川村
岐阜県の東に位置する人口2400人の村。8700haの面積の90%以上を山林が占め、東濃松の産地として全国的に有名。日本で最も美しい村加盟に加盟し、地域の産業や文化の継承に力を入れており、チーム東白川の事務局も担っている。

■ 施工実績



みなとパーク芝浦（東京都港区）



川崎市立川崎高校（神奈川県川崎市川崎区）



株式会社 山共

FSC®/CoC森林認証も取得しています。
木彩工房ネットワークグループライセンス番号
FSC - C015059

<http://www.yamakyo.com>

問合せ先

住所：〒509-1301 岐阜県加茂郡東白川村越原976-10

TEL：0574-78-2516 FAX：0574-78-2236 E-mail：info@yamakyo.com

担当：田口

■ 県産材構造用集成材



美しい色調や加工性に優れ、強度と高い耐久性を持ち合わせた優良材のヒノキは、日本の気候風土に合い、家づくりにおいて長年使用されてきた木材の代表がヒノキです。その馴染みのある県産材ヒノキの構造用集成材を当社でプレカット加工して皆さまのもとへお届けします。

ヒノキ構造用集成材 仕様一覧

部材	強度区分	構成の種類	使用環境
土台	E105-F345	同一等級構成	A
柱	E105-F300	同一等級構成	C
梁	E105-F300	異等級対称構成	C

■ 県産材を用いた内装材



一本桁デザイン階段

画像の階段はイメージをお伝えしたため手摺は取り付けておりません。実際にご使用になれる場合は手摺が必要です。

ONE BEAM-ワンビーム-

スタイリッシュで省施工設計・短時間取付の一本桁デザイン階段「ONE BEAM」。空間に上質感と温もりをもたらす淡いピンクの色合いと、ほのかな光沢感、そしてヒノキ特有の清々しい香りに心満たされる、銘木材踏板の決定版をお届けします。

- 「木の国、山の国プロジェクト」については、弊社ホームページのトップページにありますバナーをご参照下さい-



集成階段・集成カウンター

岐阜県産ヒノキならではの上品な色合いや木目の細やかな美しさなど、天然銘木の風合いを最大限に引き出しています。こだわりのキッチンやインテリア空間に映える、ワンランク上の集成階段・集成カウンターです。

本社

〒505-0016 岐阜県美濃加茂市牧野1006番地

TEL 0574-28-7800 FAX 0574-28-1630

- お問い合わせ先 -

木構造建材事業本部 建装課

〒505-0016 岐阜県美濃加茂市牧野1011番地

TEL 0574-28-7851 FAX 0574-28-7635